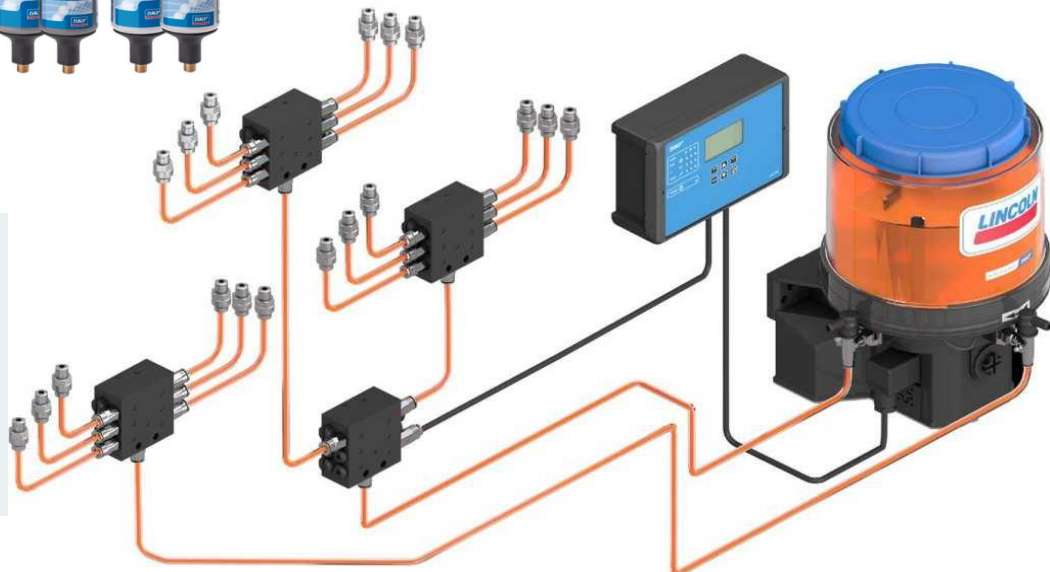
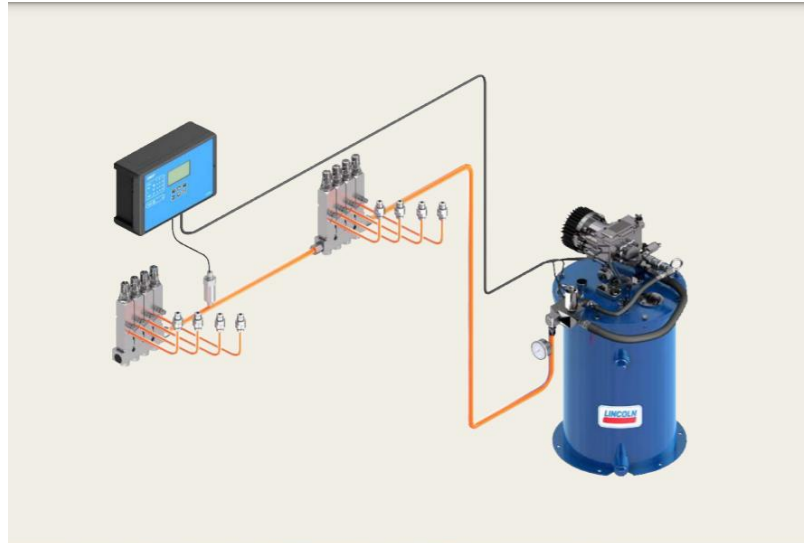


Mỡ bôi trơn SKF Hệ thống Bôi trơn SKF - Lincoln



Mỡ bôi trơn SKF

Chất bôi trơn kém là nguyên nhân chiếm tới hơn 36% hư hỏng của vòng bi



Dầu nhớt SKF mang lại lợi thế cạnh tranh lớn:

Được thiết kế và thử nghiệm để thực hiện trong điều kiện thực tế. Dữ liệu sản phẩm bao gồm các kết quả thử nghiệm cụ thể cho phép lựa chọn tốt hơn.

Kiểm soát chất lượng nghiêm ngặt của mỗi lô sản xuất giúp đảm bảo hiệu suất bôi trơn của mỡ.

Kiểm soát chất lượng cho phép SKF cung cấp thời hạn sử dụng năm năm kể từ ngày sản xuất

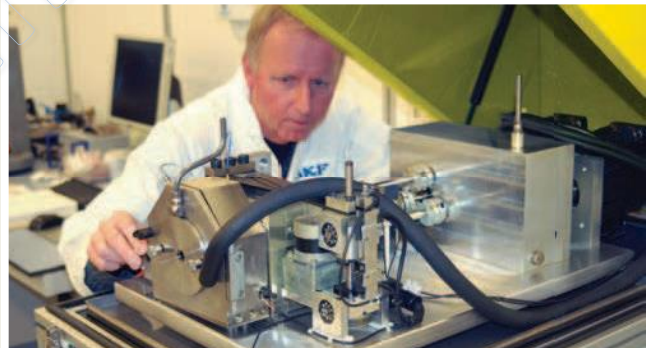
Quy trình sản xuất và nguyên liệu ảnh hưởng rất lớn đến tính chất và hiệu suất bôi trơn mỡ. Hầu như không thể chọn

hoặc so sánh các loại mỡ chỉ dựa trên thành phần của chúng. Do đó, kiểm tra hiệu suất là cần thiết để cung cấp thông tin quan trọng.

Trong hơn 100 năm, SKF đã tích lũy kiến thức rộng lớn về sự tương tác của chất bôi trơn, vật liệu và bề mặt.

Kinh nghiệm của SKF, trong nhiều trường hợp đã thiết lập các tiêu chuẩn công nghiệp trong thử nghiệm bôi trơn ổ trục như Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F và Bequiet chỉ là một số trong nhiều thử nghiệm được SKF phát triển để đánh giá hiệu suất của chất bôi trơn trong điều kiện vận hành ổ trục. Nhiều chỉ số trong đó được sử dụng rộng rãi bởi các nhà sản xuất dầu nhớt trên toàn thế giới.

¹⁾ Mỡ bôi trơn SKF cho ngành thực phẩm và chất bôi trơn phân hủy sinh học có thời hạn sử dụng hai năm kể từ ngày sản xuất.



Trung tâm nghiên cứu và kỹ thuật SKF ở Hà Lan

Lựa chọn mỡ bôi trơn SKF

Chọn được loại mỡ phù hợp có thể là một quá trình kéo dài và tỉ mỉ. SKF đã phát triển một số công cụ để tạo thuận lợi cho việc lựa chọn chất bôi trơn phù hợp nhất. Một loạt các công cụ có sẵn bao gồm những những bảng tra cứu hay phần mềm cho phép lựa chọn dầu mỡ dựa trên các điều kiện làm việc của thiết bị.

Biểu đồ lựa chọn mỡ bôi trơn cung cấp cho bạn các đề xuất nhanh về các loại mỡ được sử dụng phổ biến nhất trong các ứng dụng điển hình.



Lựa chọn mỡ bôi trơn SKF cơ bản

Thường được sử dụng nếu vòng bi hoạt động trong các điều kiện sau:

Tốc độ = Trung bình, Nhiệt độ = Trung bình và Tải trọng = Trung bình	LGMT 2	LGMT 3	LNMT 3A	Mỡ đa năng
Trừ khi:				
Vòng bi làm việc với nhiệt độ liên tục > 100 °C (210 °F)	LGHP 2			Nhiệt độ cao
Vòng bi làm việc với nhiệt độ liên tục > 150 °C (300 °F)	LGET 2			Nhiệt độ cực cao
Môi trường xung quanh thấp -50 °C (-60 °F), Nhiệt độ làm việc của vòng bi < 50 °C (120 °F)	LGLT 2			Nhiệt độ thấp
Tải trọng lớn, tải trọng va đập	LGEP 2			Tải trọng lớn
Công nghiệp thực phẩm	LGFP 2			Thực phẩm
Mỡ bôi trơn tự phân hủy	LGGB 2			Sinh học

Lưu ý: - Đối với các khu vực có nhiệt độ môi trường tương đối cao, hãy sử dụng LGMT 3 thay vì LGMT 2
 - Đối với các điều kiện hoạt động đặc biệt, tham khảo biểu đồ lựa chọn mỡ bôi trơn của SKF



Mã	Mô tả	Ứng dụng	Dải nhiệt độ làm việc		Nhiệt độ	Tốc độ
			LTL	HTPL		
LGMT 2	Mỡ đa năng dùng trong công nghiệp và ô tô	Vòng bi ô tô Băng tải, quạt Động cơ điện loại nhỏ	-30 °C (-20 °F)	120 °C (250 °F)	M	M
LGMT 3	Mỡ đa năng dùng trong công nghiệp và ô tô	Động cơ điện tốc độ trung bình. Trục đứng hoặc k ngoài quay. Cho ô tô con, ô tô tải	-30 °C (-20 °F)	120 °C (250 °F)	M	M
LGEP 2	Tải trọng lớn	Dùng trong nhà máy giấy, nhà máy thép. Tải trọng nặng, rung động	-20 °C (-5 °F)	110 °C (230 °F)	M	L to M
LGWA 2	Dải nhiệt độ làm việc rộng và tải trọng lớn	Vòng bi bánh xe ô tô con, ô tô tải Máy giặt Động cơ điện	-30 °C (-20 °F)	140 °C (285 °F)	M to H	L to M
LGGB 2	Phân hủy sinh học, độc tính thấp	Dùng cho thiết bị nông nghiệp, xử lý nước.	-40 °C (-40 °F)	90 °C (195 °F)	L to M	L to M
LGFP 2	Mỡ dùng cho ngành thực phẩm	Thiết bị chế biến thực phẩm Máy đóng gói Máy đóng chai	-20 °C (-5 °F)	110 °C (230 °F)	M	M
LGQ 2	Ngành thực phẩm, tải trọng cao	Máy ép, máy trộn	-40 °C (-40 °F)	140 °C (285 °F)	L to H	VL to M
LGED 2	Ngành thực phẩm Nhiệt độ cao Môi trường khắc nghiệt	Thiết bị lò nước, Máy bơm chân không	-30 °C (-20 °F)	240 °C (464 °F)	VH	L to M
LGBB 2	Tubin gió	Tubin gió	-40 °C (-40 °F)	120 °C (250 °F)	L to M	VL
LGLT 2	Nhiệt độ thấp, tốc độ cao	Thiết bị ngành dệt Động cơ nhỏ và robot	-50 °C (-60 °F)	110 °C (230 °F)	L to M	M to EH
LGWM 1	Tải trọng cao, nhiệt độ thấp	Trục chính tubin gió Hệ thống bôi trơn tập trung	-30 °C (-20 °F)	110 °C (230 °F)	L to M	L to M
LGWM 2	Tải trọng cao, Dải nhiệt độ rộng	Trục chính tubin gió Các ứng dụng tải trọng lớn cho ngành vận tải và hàng hải Trong môi trường có tuyết	-40 °C (-40 °F)	110 °C (230 °F)	L to M	L to M
LGEM 2	Độ nhớt cao, chất bôi trơn rắn	Máy nghiền hàm Máy xây dựng Thiết bị rung	-20 °C (-5 °F)	120 °C (250 °F)	M	VL
LGEV 2	Độ nhớt cực cao, chất bôi trơn rắn	Trunnion bearings Support and thrust rollers on rotary kilns and dryers Slewing ring bearings	-10 °C (15 °F)	120 °C (250 °F)	M	VL
LGHB 2	Độ nhớt cực cao, Nhiệt độ cao ⁵⁾	Tiếp xúc bề mặt thép, vòng bi GE Bộ phận sấy của nhà máy Giấy Vòng bi đĩa và dây truyền đúc liên tục của nhà máy thép.	-20 °C (-5 °F)	150 °C (300 °F)	M to H	VL to M
LGHP 2	Hiệu suất cao Mỡ polyurea	Động cơ điện Quạt, tốc độ cao Vòng bi cầu tốc độ cao ở nhiệt độ trung bình và nhiệt độ cao	-40 °C (-40 °F)	150 °C (300 °F)	M to H	M to H
LGET 2	Nhiệt độ cực cao	Lò nướng làm bánh Máy sấy ngành dệt	-40 °C (-40 °F)	260 °C (500 °F)	VH	L to M

1) LTL = Giới hạn nhiệt độ thấp
HTPL = Giới hạn nhiệt độ cao, hiệu suất cao
2) mm²/s at 40 °C (105 °F) = cSt.

3) LGGB2 có thể chịu đến nhiệt độ 120 °C (250 °F)
4) LGWA2 có thể chịu đến nhiệt độ 220 °C (430 °F)
5) LGHB 2 có thể chịu đến nhiệt độ 200 °C (390 °F)

Mỡ đa năng SKF dùng cho bôi trơn vòng bi Công nghiệp và vòng bi ô tô

LNMT 3A

Ứng dụng:

- Trục quay thẳng đứng
- Vòng ngoài quay
- Trục chân vịt
- Con lăn băng tải, gối đỡ vòng bi tang trống.
- Motor điện, nhiệt độ vừa.
- Máy bơm $d > 75\text{mm}$, Tốc độ nhanh/ vòng bi đĩa.
- Bôi trơn vòng bi ô tô.
- Bôi trơn vòng bi thiết bị nông nghiệp.



Quy cách đóng gói:

Hộp nhựa 1 Kg
Thùng nhựa 5 Kg
Thùng nhựa 18 Kg

Ký hiệu

LNMT 3A/1
LNMT 3A/5
LNMT 3A/18



Thông số kỹ thuật:

Chất làm đặc: Lithium
Màu sắc: Màu hổ phách
Nhiệt độ làm việc: -30°C đến 120°C
Điểm chảy (Dropt point): $> 180^{\circ}\text{C}$
Độ nhớt: 40°C , mm^2/s :125
 100°C , mm^2/s : 12

* Mỡ LNMT 3A dùng thay thế được cho LGMT3

LGHP 2

Mỡ SKF cho vòng bi, hiệu suất cao, nhiệt độ cao

Mỡ SKF LGHP 2 có gốc khoáng chất lượng cao, sử dụng chất làm đặc Polyurea (di-urea) hiện đại. Nó phù hợp cho động cơ điện và các ứng dụng tương tự.

- Làm việc được ở nhiệt độ cao trong thời gian dài
- Dải nhiệt độ làm việc rộng
- Bảo vệ chống ăn mòn tuyệt vời
- Độ ổn định nhiệt và cơ học cao
- Hiệu suất khởi động tốt ở nhiệt độ thấp
- Khả năng tương thích với mỡ polyurea và lithium thông thường

• Thiết bị làm việc êm

Các ứng dụng tiêu biểu

- Động cơ điện: Nhỏ, vừa và lớn
- Quạt công nghiệp, kể cả quạt tốc độ cao
- Máy bơm nước
- Vòng bi trong máy dệt, xử lý giấy và máy sấy
- Xe tải và con lăn lò nung



Technical data

Designation	LGHP 2/(pack size)		
DIN 51825 code	K2N-40	Water resistance DIN 51 807/1, 3 hrs at 90 °C	1 max.
NLGI consistency class	2-3	Oil separation DIN 51817, 7 days at 40 °C, static, %	1-5 ¹⁾
Thickener	Di-urea	Lubrication ability R2F, running test B at 120 °C	Pass
Colour	Blue	Coppercorrosion DIN 51 811	1 max. at 150 °C (300 °F)
Base oil type	Mineral	Rolling bearing grease life R0F test L ₅₀ life at 10 000 r/min., hrs	1 000 min. at 150 °C (300 °F)
Operating temperature range	-40 to +150 °C (-40 to +300 °F)	Fretting corrosion ASTM D4170 (mg)	7 ¹⁾
Dropping point DIN ISO 2176	>240 °C (>465 °F)	Available pack sizes	420 ml cartridge 1, 5, 18, 50, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR
Base oil viscosity 40 °C, mm ² /s	96		
100 °C, mm ² /s	10,5		
Penetration DIN ISO 2137 60 strokes, 10 ⁻¹ mm	245-275		
100 000 strokes, 10 ⁻¹ mm	365 max.		
Mechanical stability Roll stability, 50 hrs at 80 °C, 10 ⁻¹ mm	365 max.		
Corrosion protection Emcor: - standard ISO 11007 - water washout test	0-0		
- salt water test (100% seawater)	0-0		
	0-0		



Chất bôi trơn phù hợp, với số lượng phù hợp, vào đúng vị trí, đúng thời điểm bằng cách sử dụng đúng phương pháp



Dụng cụ bơm mỡ bằng tay



Yếu tố cơ bản trong kế hoạch bôi trơn

Rủi ro trong việc bôi trơn thủ công là đảm bảo độ chính xác và đảm bảo độ sạch. Màng dầu nhờn trong ứng dụng có thể mỏng hơn 40 lần so với hạt mịn nhỏ nhất mà mắt người nhìn thấy được. Phạm vi của công cụ bôi trơn thủ công SKF được thiết kế để giúp bạn bảo quản, xử lý, định lượng và cung cấp chất bôi trơn cho máy móc của bạn một cách sạch sẽ và dễ dàng.

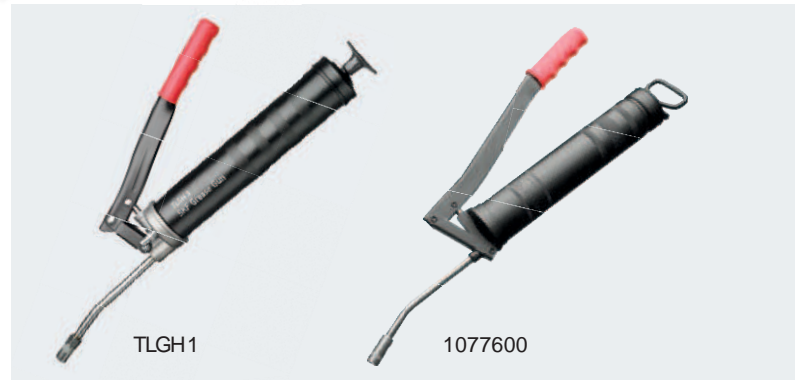
Dải dẫn phẩm đầy đủ đáp ứng nhu cầu khách hàng

Súng bơm mỡ SKF

Súng Bắn Mỡ SKF thích hợp cho các ngành nông nghiệp, công nghiệp, ô tô và xây dựng trong số những ngành khác. Ngoài trừ SKF LAGP 400, được thiết kế để dung với ống mỡ có sẵn, tất cả chúng đều được trang bị phụ kiện nạp mỡ. Phụ kiện này cho phép sử dụng Máy bơm nạp mỡ SKF để nạp thêm mỡ lỏng vào súng, do đó giữ không cho chất bẩn xâm nhập vào dầu mỡ.



LAGP 400



TLGH 1

1077600

Bôi trơn cho các vòng bi hở

Súng bơm mỡ LAGP 400

Súng bơm mỡ LAGP 400 là một giải pháp thay thế áp suất thấp để làm rỗng hộp chứa mỡ SKF. Nó cung cấp một giải pháp bơm mỡ dễ dàng và sạch sẽ cho việc bổ xung mỡ bằng tay cho các ổ trục hở.

- Cung cấp với ba nắp vòi bơm mỡ
- Bôi mỡ vào các ứng dụng đang mở như ổ trục hoặc bánh răng hở

Easy grease filling

Súng bơm mỡ TLGH 1 và 1077600

Súng bôi trơn SKF lý tưởng cho các ngành nông nghiệp, công nghiệp và xây dựng và sử dụng cho mục đích tư nhân. Súng bơm Mỡ SKF được cung cấp với một ống mỡ rộng dài 175 mm.

- Để sử dụng với ống mỡ có sẵn và mỡ lỏng
- Thân có khóa để cầm chắc chắn và an toànThép chất lượng cao để nạp mỡ dễ dàng.
- Thiết kế bơm piston đặc biệt để bơm mỡ một cách trơn tru
- Khối lượng / hành trình- TLGH 1: 0,9 cm³- 1077600: 1,5 cm³

Selection chart and technical data - SKF Grease Guns

Designation	LAGP 400	TLGH 1	1077600	1077600/SET	LAGH 400
Vận hành	Bằng tay	Bằng tay	Bằng tay	Bằng tay	Bằng tay – Một tay
Áp suất lớn nhất		400 bar (5 800 psi)	400 bar (5 800 psi)	400 bar (5 800 psi)	300 bar (4 350 psi)
Khối lượng bơm trên một hành trình	20 cm ³	Xấp xỉ 0,9 cm ³	Approx. 1,5 cm ³	Approx. 1,5 cm ³	Approx. 0,8 cm ³
Khối lượng	0,35 kg	1,5 kg	1,5 kg	Complete: 2,4 kg	1,2 kg
Hộp chứa mỡ	Phù hợp cho Catridge mỡ có sẵn	Mỡ lỏng hoặc Catridge mỡ	Mỡ lỏng hoặc Catridge mỡ	Mỡ lỏng hoặc Catridge mỡ	Mỡ lỏng hoặc Catridge mỡ
Discharge pipe length	–	175 mm (6.9in.)	175 mm (6.9in.)	175 mm (6.9in.)	300 mm (12in.)
Phụ kiện	–	1077601	1077601	1077601	1077601



1077600/SET



LAGH400

Súng bơm mỡ 1 tay
Súng bơm mỡ LAGH 400

Thích hợp để làm đầy mỡ bằng máy bơm nạp mỡ và cũng thích hợp cho hộp mỡ có sẵn. Thiết kế tiện dụng, ống mềm dẻo và khả năng gắn ống ở cả vị trí thẳng đứng và nằm ngang giúp bạn dễ dàng sử dụng.

- Dễ sử dụng: chỉ cần một tay để vận hành súng
- Có thể nạp lại: nút nạp mỡ và van khử khí cho phép nạp đầy bằng chất làm đầy hoặc bơm mỡ
- Áp suất bơm lên tới đến 300 bar (4 350 psi)
- Loại ống thủy lực linh hoạt: có thể uốn cong, có thể lắp cả chiều ngang và chiều dọc của súng

1077600 H

1077600 cũng có sẵn với ống áp suất cao 300 mm

1077600/SET

1077600 cũng có sẵn dưới dạng một bộ hoàn chỉnh. Bộ sản phẩm bao gồm: Ống nối dài, ống áp lực cao gắn vào, ống nối dài gắn vào với đầu phun cardan, Ống nối dài gắn vào cho phụ kiện mỡ đầu phẳng (Ø16 mm),

Súng bơm mỡ chạy pin SKF TLGB 20

Công nghệ và độ tin cậy trong một thiết kế bền bỉ



Công nghệ và độ tin cậy trong một thiết kế bền bỉ

Súng bơm mỡ chạy pin SKF TLGB 20

Được phát triển để tối đa hóa hiệu quả, Súng bơm mỡ dùng pin SKF TLGB 20 bao gồm một đồng hồ đo mỡ tích hợp để giúp ngăn ngừa việc bôi trơn quá mức và thiếu. Công cụ độc đáo này có thiết kế bền bỉ, tiện dụng với chân đế ba điểm mang lại sự thoải mái và tiện lợi cho người vận hành và pin lithium-ion 20 volt cho tuổi thọ cao hơn. Thích hợp cho nhiều công việc bôi trơn thủ công, TLGB 20 có thể được sử dụng để bôi trơn ổ trục và máy móc trong môi trường công nghiệp và sản xuất, cũng như xe nông nghiệp và xây dựng.

Ba chân tự đỡ máy

Giữ súng bơm mỡ thẳng đứng để dễ dàng thao tác



Màn hình của công cụ cho biết mức sạc pin, lượng dầu mỡ đã đổ, tốc độ máy bơm / động cơ và các điểm bôi trơn bị tắc.

Súng bơm mỡ đa năng này cung cấp hai tốc độ dòng chảy - thấp và cao - và có thể phân phối tối đa 15 hộp mỡ cho mỗi lần sạc pin. TLGB 20 có thể cung cấp áp suất lên đến 700 bar (10 000 psi) và có đèn tích hợp để chiếu sáng khu vực làm việc.

Đồng hồ đo mỡ tích hợp cung cấp khả năng bôi trơn chính xác

Đồng hồ đo mỡ của TLGB 20 cho phép kỹ thuật viên xem chính xác lượng chất bôi trơn đã được phân phối để tránh bôi trơn quá nhiều và thiếu. Bôi trơn thiếu có thể dẫn đến hỏng ổ trục sớm hoặc các chất bẩn xâm nhập vào ổ trục. Bôi trơn quá mức gây lãng phí dầu mỡ và có thể gây ra các biến chứng nghiêm trọng. Trong các ứng dụng liên quan đến thiết bị chuyển động nhanh, chẳng hạn như động cơ điện, quá nhiều chất bôi trơn có thể gây ra nhiệt độ cao và có thể làm hỏng các vòng đệm, cho phép ô nhiễm xâm nhập. Nhiệt độ cao cũng làm giảm tuổi thọ dầu nhớt đáng kể, do đó làm tăng chi phí vận hành.



Tích hợp đồng hồ đo mỡ

Theo dõi lượng dầu mỡ đã được phân phát

Có hai chế độ cấp bơm mỡ

Cho phép điều chỉnh lưu lượng từ thấp đến cao để phù hợp với ứng dụng

Hiển thị dung lượng Pin

Cho biết mức sạc pin lithium



Đèn LED

Chiếu sáng khu vực làm việc để giúp xác định vị trí các phụ kiện, dầu mỡ trong môi trường thiếu ánh sáng

Vị trí nạp mỡ

Tạo điều kiện cho việc chiết rót sạch sẽ và đơn giản từ các thùng phuy bằng cách sử dụng máy bơm nạp đầy

Lò xo bảo vệ

Duy trì tuổi thọ của ống mềm bằng cách ngăn ngừa gấp khúc

Van xả

Loại bỏ khí bên trong ống chứa mỡ bôi trơn

Màn hình LCD đa chức năng

Màn hình hiển thị lượng mỡ được bơm và dung lượng pin và cảnh báo người vận hành về tình trạng áp suất đường ống và phụ kiện và tình trạng nguồn điện.

Thiết kế nhỏ gọn

Trọng lượng nhẹ với sự cân bằng tối ưu để tạo sự thoải mái cho người vận hành

Pin 20 V Lithium-ion

Phân phối tối đa 15 hộp mỡ cho mỗi lần sạc và duy trì lượng mỡ đầu ra ổn định

4-Jaw coupler

Precision machined for durability

Technical data

Designation	TLGB 20 and TLGB20/110V		
Display	Grease meter Battery capacity gauge Alert of blocked fittings Alert of loss of prime	Length of hose	900mm (36 in.)
Grease output	Low speed setting High speed setting	Battery type	Li-Ion
	100 ml/min. (3.5 oz/min.) at 70 bar pressure 160 ml/min. (5.5 oz/min.) at 70 bar pressure	Battery output	20VDC maximum (without workload) 1500 mAh
Maximum operating pressure	400 bar (6 000 psi)	Battery capacity	
Maximum peak pressure	700 bar (10 000 psi)	Voltage charger, V/Hz	200–240V/50–60 Hz 110–120V/60 Hz
Cartridges per battery charge	15 cartridges (free flow, low speed) 5 cartridges (200 bar counter pressure, low speed)	TLGB20 TLGB20/110V	590 x 110 x 370 mm (23.2 x 4.3 x 14.5 in.)
		Carrying case dimensions	3,0 kg (6.5 lb)
		Weight	5,7 kg (12.7 lb)
		Total weight (incl. case)	
		Accessories	Shoulder strap 20V Li-Ion battery
		TLGB201 TLGB202	



Tối ưu việc sạch sẽ khi triết mỡ vào TLGB 20

Thiết bị bơm mỡ SKF LAGF series

Các phương pháp bôi trơn tốt nhất nói rằng mỗi loại mỡ yêu cầu một súng bắn mỡ riêng và việc nạp lại phải là một quy trình sạch. Bơm mỡ SKF được thiết kế để giúp đạt được mục tiêu này.

- Làm đầy nhanh chóng: khối lượng hành trình cao áp suất thấp.
- Cài đặt dễ dàng: tất cả các mục cần thiết đã được thiết lập sẵn.
- Đáng tin cậy: đã được thử nghiệm và phê duyệt cho tất cả các loại mỡ SKF.

Thông số Kỹ thuật sản phẩm

Ký hiệu	LAGF 18	LAGF 50
Áp suất lớn nhất	30 bar (430 psi)	30 bar (430 psi)
Thể tích bơm/ 1 hành trình bơm	approx. 45 cm ³ (1.5 US fl. oz)	approx. 45 cm ³ (1.5 US fl. oz)
Kích thước thùng phù hợp: Đường kính và chiều cao thùng.	265–285 mm (10.4–11.2 in.) 420 mm (16.5 in.)	350–385 mm (13.8–15.2 in.) 675 mm (26.6 in.)
Trọng lượng	5 kg (11 lb)	7 kg (15 lb)



Đẩy mạnh an toàn cho người lao động

Việc sử dụng hệ thống bôi trơn SKF SYSTEM 24 có thể có tác động tích cực đến an toàn tại nơi làm việc vì các kỹ thuật viên có thể dành ít thời gian hơn trong không gian hạn chế, với các lồng hoặc bộ phận bảo vệ an toàn được tháo ra và thực hiện các nhiệm vụ bôi trơn trên sân thượng hoặc trên cao.



Điểm bôi trơn nằm bên trong lồng bảo vệ an toàn

Lồng bảo vệ và các bộ phận bảo vệ an toàn được sử dụng vì một lý do - để bảo vệ công nhân và những người khác khỏi bị thương do các bộ phận chuyển động gây ra. Bằng cách giảm thời gian và các dụng cụ phục vụ điểm bôi trơn này, các chất bôi trơn SKF SYSTEM 24 đã tăng cường độ an toàn và loại bỏ nhu cầu bôi trơn bằng tay các điểm bôi trơn khó tiếp cận.



Điểm bôi trơn ở vị trí trên cao

Các điểm bôi trơn trên mái nhà hoặc ở các độ cao khác có thể tạo ra một thách thức đáng kể và các tác động về an toàn cho người lao động. Do vậy, các điểm bôi trơn này thường không được bôi trơn đúng cách và độ tin cậy của thiết bị bị ảnh hưởng.



Thay thế cho công tác bôi trơn bằng tay

Xử lý dầu nhớt lỏng không đúng cách có thể khiến kỹ thuật viên tiếp xúc với hóa chất. Bằng cách loại bỏ việc xử lý bôi trơn bằng tay, hệ thống bôi trơn tự động SKF SYSTEM 24 làm giảm nguy cơ tiếp xúc với hóa chất của người lao động.

Bộ bôi trơn tự động một điểm

Dải sản phẩm: SKF LAGD

Thiết bị được cung cấp sẵn sàng để sử dụng ngay từ hộp và chứa đầy đủ loại chất bôi trơn SKF hiệu suất cao. Kích hoạt không cần dụng cụ và cài đặt thời gian cho phép điều chỉnh lưu lượng bôi trơn dễ dàng và chính xác.

- Thời gian bơm mỡ linh hoạt từ 1 đến 12 tháng.
- Có thể dừng hoặc có thể điều chỉnh nếu cần.
- Hộp chứa chất bôi trơn trong suốt cho phép kiểm tra trực quan tỷ lệ phân phối.
- Kích thước nhỏ gọn, cho phép lắp đặt ở những khu vực hạn chế
- Hộp mỡ hoặc hộp dầu.

Các ứng dụng tiêu biểu

Ứng dụng ở những vị trí hạn chế và nguy hiểm

Bôi trơn gối vòng bi

Xe máy điện

Quạt và máy bơm

Băng tải

Cần cẩu

Thang máy và thang cuốn (dầu)

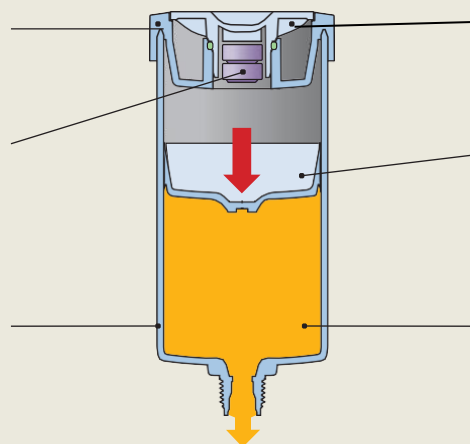
SKF DialSet giúp tính toán tỷ lệ l/p
Nhiều phụ kiện có sẵn cho bôi trơn



Nắp trên dễ cầm nắm
Vòng trên được thiết kế đặc biệt để có độ bám tối ưu

Gas Cell
Pin có thể tháo rời để thải bỏ thân thiện với môi trường

Hộp chứa mỡ
Hộp chứa chất bôi trơn trong suốt cho phép kiểm tra trực quan tỷ lệ phân phối



Quay số

Cho phép điều chỉnh lưu lượng mỡ dễ dàng và chính xác

Piston

Hình dạng piston đặc biệt giúp đảm bảo bôi trơn mỡ tối ưu

Mỡ SKF

Chứa đầy mỡ SKF chất lượng cao

Hộp bôi trơn mỡ tự động điều khiển cơ điện

SKF TLSD series

Dòng SKF TLSD là sự lựa chọn hàng đầu khi yêu cầu một bộ bôi trơn tự động đơn giản và đáng tin cậy trong điều kiện nhiệt độ thay đổi hoặc khi các điều kiện ứng dụng (chẳng hạn như rung động, không gian hạn chế hoặc môi trường nguy hiểm) yêu cầu vận hành từ xa.

- Chứa đầy mỡ SKF được phát triển đặc biệt thích hợp cho các ứng dụng ổ trục
- Áp suất xả tối đa 5 bar trong toàn bộ thời gian bơm mỡ
- Hộp chứa trong suốt cho phép kiểm tra trực quan
- Hộp mỡ thay thế được tích hợp pin
- Thích hợp cho cả cài đặt trực tiếp và từ xa
- Các bộ hoàn chỉnh được cung cấp sẵn sàng để sử dụng, bao gồm điều khiển, bộ pin, hộp đựng chất bôi trơn đầy và tấm đỡ phù hợp.

Các ứng dụng tiêu biểu

Các ứng dụng quan trọng cần độ tin cậy cao và giám sát bổ sung.

Ứng dụng ở những vị trí hạn chế và nguy hiểm.

Các ứng dụng yêu cầu khối lượng chất bôi trơn cao



Bộ điều khiển - TLSD 1-DU

Phần trên cùng của TLSD với bộ điều khiển điện và nút xoay cài đặt thời gian bơm mỡ.

Hộp chứa mỡ- Ví dụ: LGWA 2/SD250

Hộp có thể thay thế chứa đầy 125 ml hoặc 250 ml mỡ hoặc dầu. Mỗi hộp mỡ đều được cung cấp kèm theo bộ pin.

Tấm đỡ

TLSD 1-SP cho bôi trơn mỡ.
TLSD 1-SPV cho bôi trơn dầu

Thiết bị có thể được lập trình để bơm mỡ bôi trơn trong các cài đặt 1, 2, 3, 4, 5, 6, 12 tháng.

Có thể sử dụng cùng một bộ phận truyền động với cả hai phiên bản 125/250 ml.

Đèn LED hiển thị trực quan từ mọi phía vì có đèn LED kép ở hai bên của bộ bôi trơn. Ý nghĩa của đèn là như sau:

Đèn xanh: Bộ bôi trơn đang hoạt động tốt.

Đèn vàng: Bộ bôi trơn vẫn hoạt động, nhưng sẽ sớm cần thực hiện một số thao tác.

Đèn vàng đóng vai trò là đèn cảnh báo trước. Đèn đỏ: Bộ bôi trơn ngừng hoạt động.



Hệ thống bôi trơn tập trung

Bộ bôi trơn tự động đa điểm SKF TLMP

Dòng sản phẩm TLMP SKF của Bộ bôi trơn tự động đa điểm được thiết kế để bôi trơn đáng tin cậy cho nhiều điểm bôi trơn. Hệ thống bôi trơn tự động chắc chắn này được đóng gói như một bộ hoàn chỉnh, bao gồm bộ bôi trơn, ống và đầu nối cần thiết. Được thiết kế để cung cấp từ một đến mười tám điểm bôi trơn, dòng TLMP có các ổ cắm có thể cắm được và dễ dàng cài đặt và lập trình thông qua bàn phím với màn hình LED.



Với dung tích bình chứa gần một lít, chất bôi trơn đa năng này có cánh khuấy để ngăn tách dầu mỡ, làm cho nó phù hợp với nhiều chất bôi trơn hơn. Khả năng chống nước cao, dòng TLMP bền bỉ có khả năng chống rung, khả năng chống nước và ngăn ngừa sự xâm nhập của chất bẩn bên ngoài. Ngoài ra, thiết bị cho phép bộ điều khiển tạm thời vô hiệu hóa bôi trơn bằng cách ngắt nguồn điện.

Ưu điểm của dòng TLMP

Dễ dàng cài đặt và thiết lập chương trình

Bộ hoàn chỉnh thích hợp cho một đến mười tám điểm bôi trơn.

Báo động mức mỡ thấp và sự cố, có thể thống báo từ xa.

Tạm ngừng bơm bằng cách ngắt nguồn điện

Có sẵn trong các phiên bản với điện áp khác nhau

Được phát triển cho các ứng dụng công nghiệp, cũng như xe nông nghiệp và xe địa hình

Dòng TLMP được cung cấp đầy đủ với các mục sau

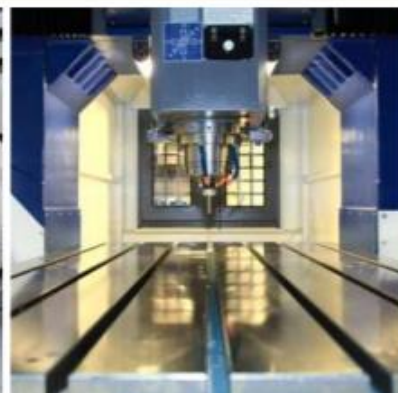
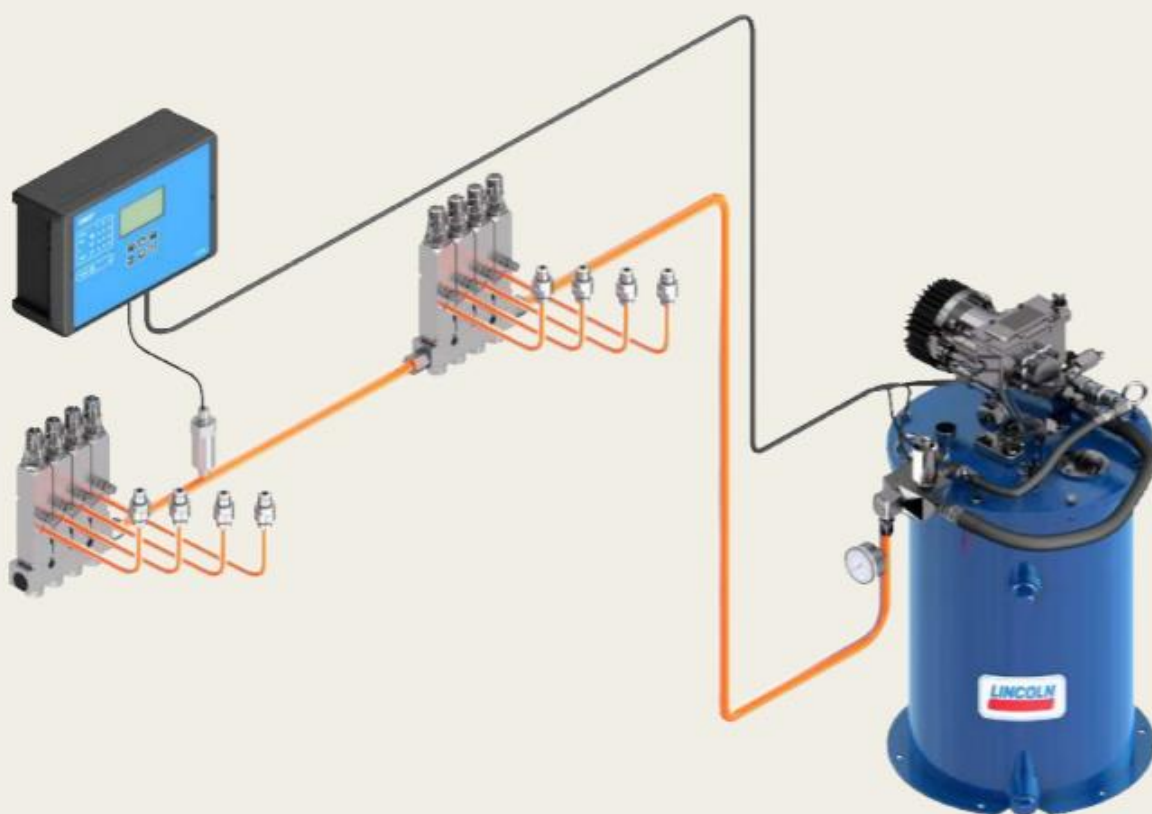
TLMP 1008	TLMP 1018	
1 x	1 x	Bơm
1 x	1 x	Các vật tư lắp ráp cho bộ bơm
2 x	2 x	Đầu nối điện
20 m (65 ft)	50 m (164 ft)	Ống plastic Nylon, 6 x 1,5 mm
8 x	18 x	Đầu ống nối thẳng có hệ ren G1/8
8 x	18 x	Ống nối nối (plugs)
7 x	17 x	Outlet closure plugs



Dữ liệu sản phẩm

Ký hiệu	TLMP 1008 và TLMP 1018	Nhiệt độ môi trường	-25 to +70 °C (-13 to +160 °F)
Số điểm bôi trơn mỡ đầu ra		Kháng nước	IP 67
TLMP 1008	1-8	Ống bôi trơn	
TLMP 1018	1-18	TLMP 1008	20 m (65 ft), 6 × 1,5 mm, Nylon
Phù hợp với mỡ có độ	NLGI 2, 3	TLMP 1018	50 m (164 ft), 6 × 1,5 mm, Nylon
Áp suất lớn nhất	205 bar (2970 psi)	Trọng lượng	6 kg
Khoảng cách lớn nhất đến điểm bôi trơn	5 m (16 ft)	Ký hiệu loại 8	
Tỷ lệ mỡ bôi trơn	0,1 - 40 cm ³ /ngày/ 1 đường ra	TLMP 1008/24DC	24 V DC (-20/+30%)
Công suất bơm mỡ	Xấp xỉ 0,2 cm ³ /chu trình	TLMP 1008/120V	120 V AC 60 Hz (±10%)
	Xấp xỉ 1,7 cm ³ /phút	TLMP 1008/230V	230 V AC 50 Hz (±10%)
Thể tích bình chứa	1 lít	Ký hiệu loại 8	
Thể tích bình chứa hd	0,5-0,9 lít	TLMP 1018/24DC	24 V DC (-20/+30%)
Đổ mỡ	Qua khớp nối bôi trơn thủy lực R1/4	TLMP 1018/120V	120 V AC 60 Hz (±10%)
Vị trí lắp đặt	Phương thẳng đứng	TLMP 1018/230V	230 V AC 50 Hz (±10%)
Hệ thống cảnh báo	EN 175301-803 DIN 43650/A		
	Đường cấp bị tắc, cạn bình		

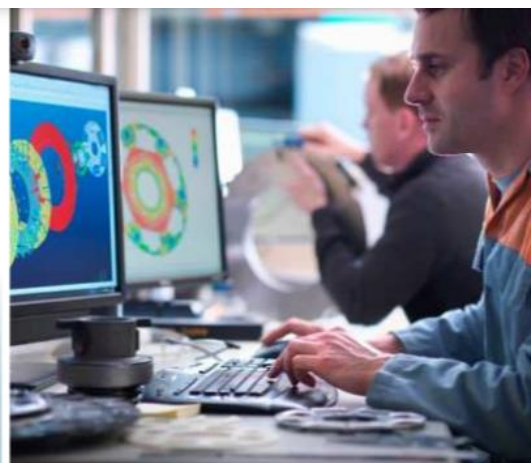
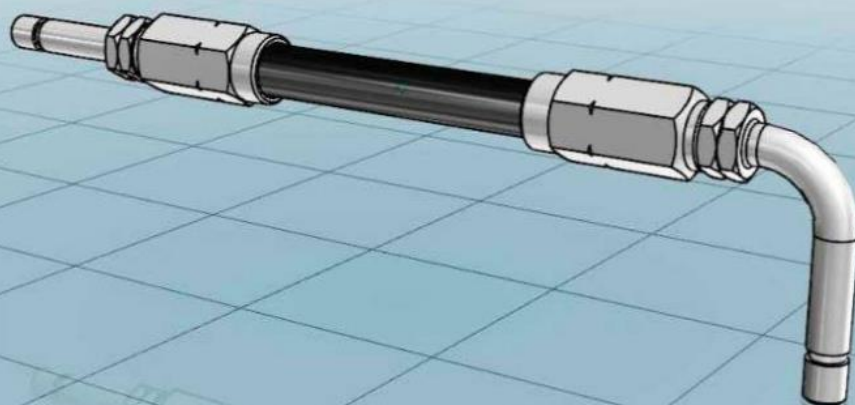
Hệ thống bôi trơn Single-line



Electronic part library

CAD product data

Introduction



Tim kiếm sản phẩm online

Dữ liệu 3D CAD, bản vẽ kỹ thuật và bảng dữ liệu của các chi tiết trong hệ thống bôi trơn tự động SKF hiện có sẵn ở định dạng gốc trong thư viện phụ tùng trực tuyến. Ngoài việc dễ dàng tải xuống CAD, bạn có thể định cấu hình các sản phẩm hệ thống bôi trơn phức tạp hơn và tích hợp chúng vào quy trình thiết kế của mình - hoàn toàn miễn phí. Tích hợp dữ liệu CAD một cách liền mạch vào các dự án của bạn một cách tức thời.



<https://skf-lubrication.partcommunity.com>

Sử dụng app để tra cứu sản phẩm

Ngoài thư viện phụ tùng điện tử, SKF cung cấp một ứng dụng di động cho phép bạn sử dụng để tải xuống mô hình CAD cho các hệ thống bôi trơn. Ứng dụng LubCAD cho phép bạn xem, định cấu hình và tải xuống các sản phẩm và bộ phận ở các định dạng tệp CAD phổ biến nhất. Bạn cũng có thể tải xuống các tài liệu giới thiệu sản phẩm liên quan hoặc tìm một nhà phân phối được ủy quyền trong khu vực của bạn.



Apple App Store



Google Play

SKF®

LINCOLN®

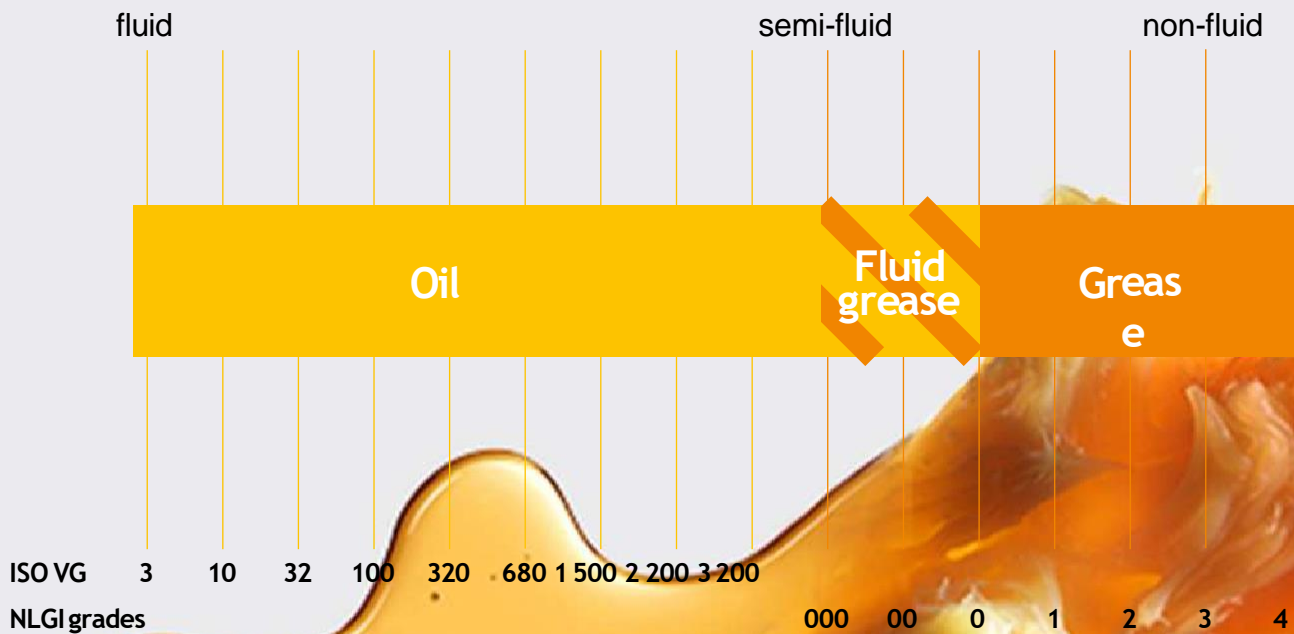
Dẫn đầu thế giới về Bôi trơn công nghiệp

SKF và Lincoln đã hợp tác để cung cấp cho bạn nhiều giải pháp bôi trơn sáng tạo hoàn chỉnh nhất trên thế giới - từ các công cụ và bộ bôi trơn thủ công, đến các hệ thống bôi trơn tập trung và tự động tiên tiến nhất hiện có.

Ngoài các sản phẩm và hệ thống bôi trơn truyền thống, chúng tôi cung cấp các giải pháp tùy chỉnh cho nhiều ngành công nghiệp như bột giấy và giấy, thép, khai thác mỏ, nông nghiệp, hàng hải, đường sắt, điện gió, xây dựng, máy công cụ và ô tô. Các chuyên gia kỹ thuật và kỹ thuật của SKF hợp tác với OEM và người dùng cuối để phát triển các giải pháp hệ thống dựa trên yêu cầu của khách hàng. Chúng tôi cũng cung cấp nhiều loại thiết bị điều khiển và giám sát để dễ sử dụng và giúp đảm bảo bôi trơn thích hợp.

Cả hai hệ thống SKF và Lincoln đều có sẵn thông qua mạng lưới chuyên gia bôi trơn toàn cầu của chúng tôi, cung cấp cho bạn khả năng lắp đặt đẳng cấp thế giới và hỗ trợ liên tục ở cấp địa phương - hôm nay và trong tương lai. Với sức mạnh của mạng lưới này và hơn 200 năm kinh nghiệm quản lý ma sát tổng hợp, chúng tôi có thể giúp bạn cải thiện độ ổn định của máy, giảm bảo trì, tăng năng suất, tăng cường an toàn và tối ưu hóa nguồn nhân lực.

Chất bôi trơn thích hợp cho hệ thống bôi trơn



Dầu và mỡ lỏng

Độ nhớt là một biểu hiện của ma sát bên trong của chất lỏng. Dầu được phân loại theo cấp độ nhớt ISO VG từ 2 đến 3200. Mỡ cấp NLGI 000, 00 và 0 được gọi là mỡ lỏng. Có nhiều loại dầu khác nhau, bao gồm dầu khoáng, dầu hữu cơ và dầu tổng hợp.

Nên kiểm tra tính tương thích trước khi sử dụng bất kỳ loại dầu nào với hệ thống bôi trơn SKF.

Mỡ

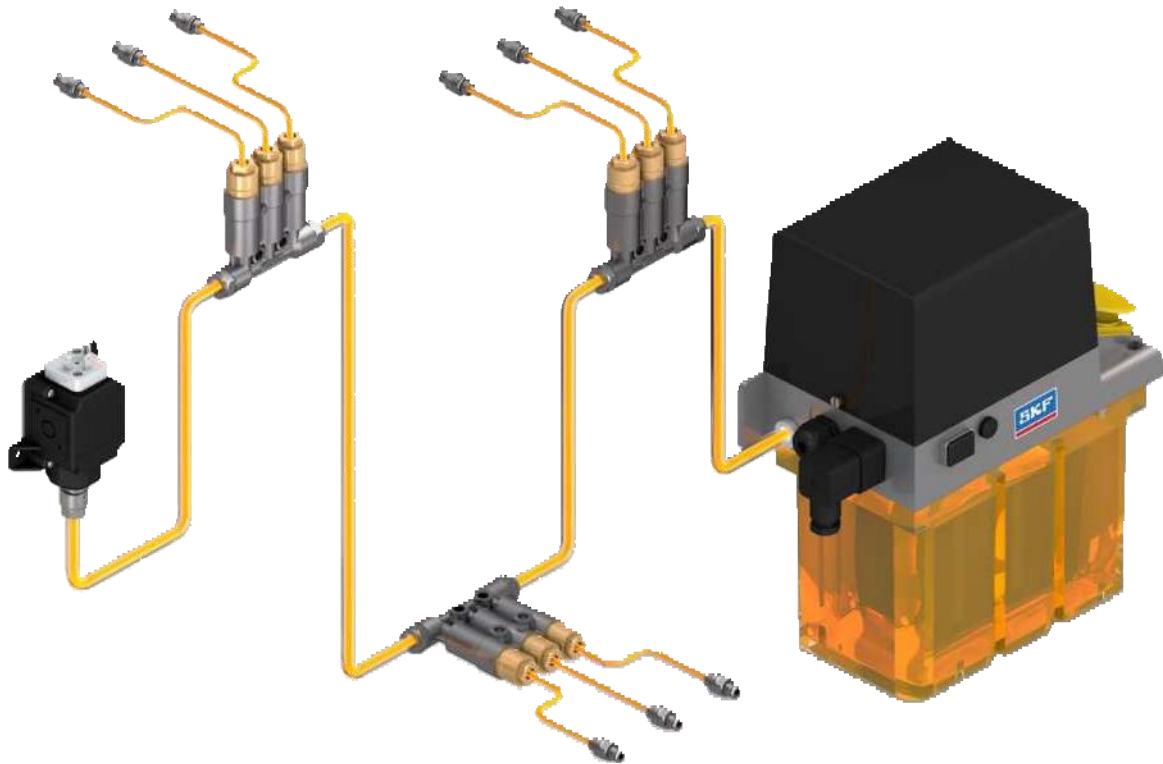
Mỡ bôi trơn là chất bôi trơn nhớt nhất (NLGI cấp 1–6). Chúng là hỗn hợp từ mềm đến cứng, gồm ba thành phần của dầu gốc làm chất lỏng bôi trơn, chất làm đặc và phụ gia. Trong hầu hết các trường hợp, mỡ bôi trơn NLGI cấp 1 đến cấp 3 phù hợp để sử dụng trong hệ thống bôi trơn.

Cần kiểm tra tính tương thích trước khi sử dụng bất kỳ loại mỡ nào với hệ thống bôi trơn SKF.

Hệ thống bôi trơn một dòng cho dầu, mỡ



System video



Mô tả hệ thống

Bất kể ứng dụng nào, nguyên tắc của bôi trơn một dòng vẫn giống nhau: một trạm bơm trung tâm tự động cung cấp chất bôi trơn qua một đường cung cấp duy nhất đến thiết bị đo chất bôi trơn. Mỗi thiết bị đo chỉ phục vụ một điểm bôi trơn và có thể được điều chỉnh để cung cấp lượng mỡ hoặc dầu chính xác theo yêu cầu. Các hệ thống có thể phục vụ một máy, các khu vực khác nhau trên một máy hoặc thậm chí một số máy riêng biệt. Hệ thống của SKF bao gồm cả hệ thống SKF MonoFlex và Lincoln Centro-Matic bao gồm máy bơm, thiết bị đo lường, thiết bị điều khiển và giám sát và phụ kiện.

Để lập kế hoạch hệ thống bôi trơn, trước tiên cần xác định các điều kiện mà hệ thống sẽ được sử dụng. Số lượng điểm bôi trơn, áp suất ngược tại điểm bôi trơn, phạm vi nhiệt độ hoạt động, chất bôi trơn, năng lượng truyền động của bơm cấp liệu, điều khiển và giám sát, v.v. cần được xác định chính xác. Cũng cần chú ý đến thông tin về ổ trục hoặc thông tin về điểm bôi trơn. Tổng của tất cả các đại lượng được đo lường bởi các thiết bị đo lường của hệ thống cần phải được hoàn thành theo biên độ an toàn và khả năng mở rộng và hao hụt sấp suất.

Các kỹ sư ứng dụng SKF, cũng như các đối tác bán hàng của SKF và các nhà phân phối, là những chuyên gia trong việc bố trí các hệ thống bôi trơn theo tất cả các thông số kỹ thuật này. Hệ thống bôi trơn do SKF và các đối tác thiết lập đảm bảo cung cấp lượng dầu bôi trơn chính xác vào thời điểm tốt nhất để bôi trơn. Điều này làm giảm sự mài mòn và tránh sự phân hủy do bôi trơn quá mức.

Ưu điểm:

- Dễ hiểu, dễ cài đặt và bảo trì
- Có sẵn trong cả hai mô hình thiết lập trước và điều chỉnh sau.
- Thích hợp cho hầu hết tất cả các chất bôi trơn
- Mở rộng hệ thống dễ dàng
- Hệ thống tiếp tục hoạt động nếu một điểm bị tắc
- Tích hợp hệ thống điều khiển và giám sát
- Có thể bơm khoảng cách xa và trong phạm vi nhiệt độ rộng



Ứng dụng

Trong các hệ thống bôi trơn có tổn thất, chất bôi trơn mới liên tục được đưa đến các điểm bôi trơn, điểm ma sát trong một chu kỳ bôi trơn. Chu trình bôi trơn được thiết lập để các điểm ma sát được cung cấp đủ chất bôi trơn để tạo nên một lớp màng bôi trơn đầy đủ, giảm sự hao mòn trên ổ trục và các điểm ma sát.

Hệ thống Monoflex và Centromatic được thiết kế để cho phép dễ dàng mở rộng và lắp ráp đơn giản.

Các ứng dụng của hệ thống bôi trơn 1 dòng cho máy công cụ vừa và nhỏ, xe tải, ngành thực phẩm.

- Độ dài dòng từ nhỏ đến trung bình
- Số lượng chất bôi trơn từ nhỏ đến trung bình cho mỗi điểm bôi trơn
- Dễ dàng mở rộng
- Bố trí tuyến tính của các điểm bôi trơn
- Tính linh hoạt của phân phối chất bôi trơn
- Dễ dàng giám sát việc phân phối dầu bôi trơn



Ứng dụng

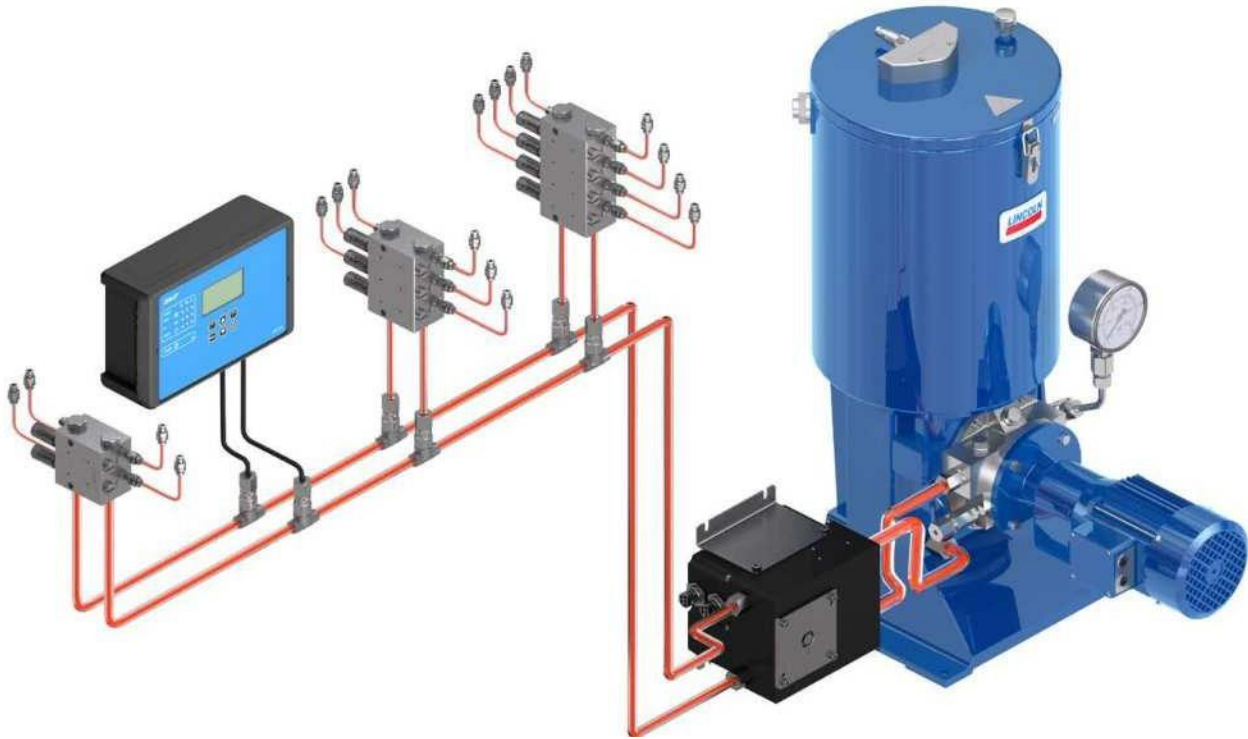
Hệ thống bôi trơn SKF – Lincoln một dòng đã được ứng dụng ở vùng cực bắc bao gồm Cát dầu của Canada và Siberia và ở các sa mạc nóng bỏng ở Châu Phi và Úc. Các khách hàng lớn về thực phẩm, đồ uống, dầu / khí đốt, xi măng, thép, xây dựng và đường sắt cũng dựa vào bôi trơn một dòng của SKF. Các ứng dụng một dòng được hưởng lợi từ phương pháp của SKF cung cấp lượng dầu bôi trơn chính xác trong khoảng thời gian được kiểm soát đến điểm bôi trơn.

- Khai mỏ
- Xe tải
- Máy xây dựng
- Xi măng
- Thực phẩm và đồ uống
- Máy công cụ
- Đường sắt
- Lâm nghiệp
- Ngành thép
- Và các ngành công nghiệp khác

Hệ thống bôi trơn hai dòng



System video



Mô tả hệ thống

Hệ thống bôi trơn hai dòng SKF có thể được sử dụng trên các hệ thống lớn với các điểm bôi trơn phân tán yêu cầu số lượng lớn điểm bôi trơn. Các hệ thống này sử dụng hai dòng chính được cung cấp luân phiên với chất bôi trơn từ một máy bơm cao áp thông qua một van đổi dòng, tới đa 400 bar. Các đường nhánh, dọc theo các đường dây chính, được kết nối với các thiết bị đo dòng kép để cung cấp một lượng lớn chất bôi trơn đến các điểm bôi trơn. Trong các hệ thống dòng kép lớn, công tắc áp suất được đặt ở cuối dòng được sử dụng để điều khiển và giám sát hệ thống. Các hệ thống linh hoạt này được thiết kế đơn giản và có thể được mở rộng hoặc thu nhỏ dễ dàng bằng cách lắp đặt thêm các thiết bị đo hoặc bằng cách loại bỏ chúng. Tổng số điểm được bôi trơn. SKF cung cấp hệ thống dòng kép có thể phân phối lượng mỡ chính xác, được đo lường lên đến 2.000 điểm bôi trơn trong khoảng cách dài lên đến 120 m và hơn thế nữa, tùy thuộc vào từng trường hợp.

Ngay cả khi có một điểm bôi trơn bị tắc, hệ thống bôi trơn dòng kép SKF cung cấp đủ dầu bôi trơn cho các điểm bôi trơn còn lại của hệ thống. Lượng chất bôi trơn có thể được đo riêng cho từng cặp cửa ra và có thể được theo dõi bằng quan sát hoặc tín hiệu điện.

Nguyên tắc hoạt động của hệ thống dòng kép bao gồm hai nửa chu kỳ. Trong nửa chu kỳ đầu tiên, chất bôi trơn được bơm vào Dòng chính (A) và dòng chính (B) được kết nối với đường xả. Chất bôi trơn, được dẫn bởi van thay đổi, được cung cấp cho các thiết bị đo lường. Các piston của thiết bị đo lường được di chuyển vào vị trí cuối điều chỉnh của chúng, do đó phân phối một lượng dầu mỡ chính xác, được đo lường. Khi tất cả các thiết bị đo lường đã phân phối chất bôi trơn của chúng đến điểm tiêu thụ, hệ thống sẽ được đóng lại bằng thủy lực, điều này làm cho áp suất trong dòng chính (A) tăng lên cho đến áp suất đặt trước ở cuối. Công tắc áp suất của dòng (được gắn trong các đường chính trước khi thiết bị đo cuối cùng) đạt được Công tắc áp suất này sau đó báo hiệu một xung điện đến bộ phận điều khiển, phù thủy tắt máy bơm và báo hiệu van thay đổi để giảm dòng chính (A), và thời gian tạm dừng bắt đầu. Ở giai đoạn này, một nửa số điểm bôi trơn trong hệ thống đã được bôi trơn. Trong nửa chu kỳ thứ hai, dòng chính (B) được điều áp và chu kỳ tiếp tục như trước.



Ứng dụng

Hệ thống bôi trơn dòng kép SKF được phát triển để sử dụng với dầu, mỡ bán lỏng và mỡ cứng lên đến NLGI cấp 2. Hệ thống bôi trơn dòng kép của SKF phù hợp cho nhiều ứng dụng khác nhau, bao gồm công nghiệp nặng, nhà máy gia công kim loại, sản xuất giấy và bột giấy, khai thác, chế biến khoáng sản, nhà máy điện, nhà máy xi măng, công trình thép... Các hệ thống đáng tin cậy này hoạt động hiệu quả trong các điều kiện khắc nghiệt liên quan đến các ngành này, bao gồm áp suất ngược điểm bôi trơn cao, môi trường bẩn, ẩm ướt và nhiệt độ thấp



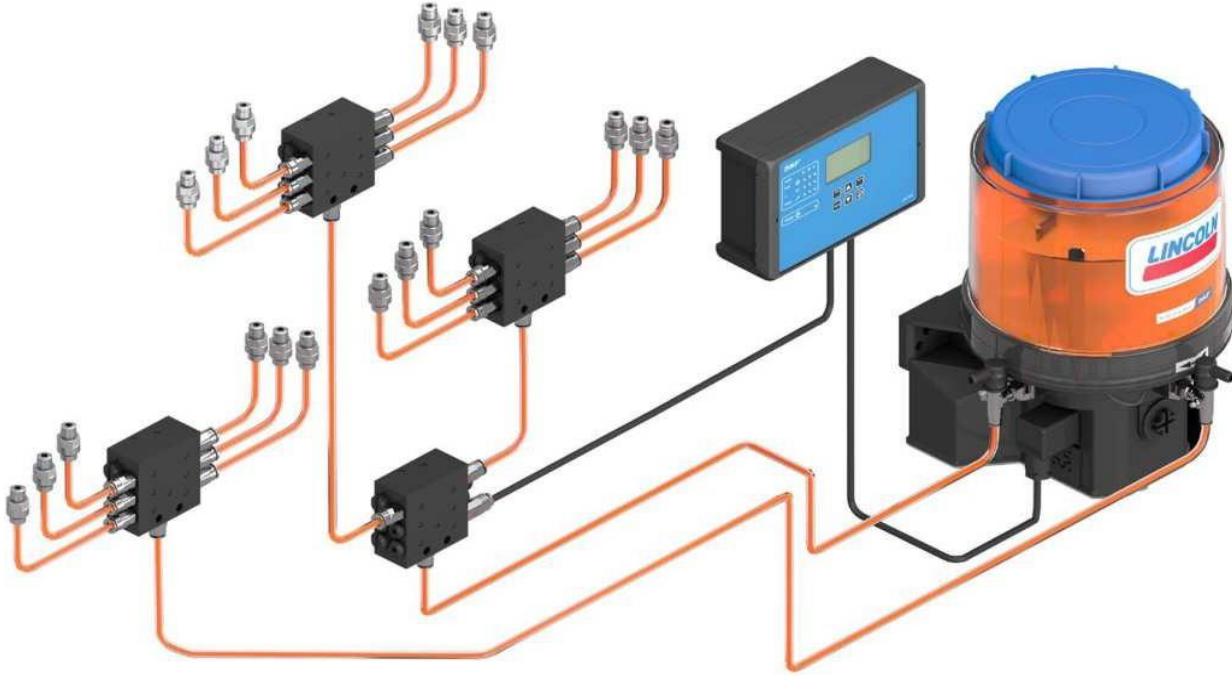
SKF



8

LINCOLN

Hệ thống bôi trơn tiên tiến



Mô tả hệ thống

Các hệ thống bôi trơn tiên bộ của SKF, SKF ProFlex và Lincoln Quicklub, có thể được sử dụng trên các máy cỡ nhỏ đến trung bình với các điểm bôi trơn phân tán yêu cầu số lượng bôi trơn khác nhau.

Hệ thống bôi trơn tiên tiến bao gồm một máy bơm được kết nối với ít nhất một thiết bị đo lường sơ cấp, nếu cần thiết bị đo lường cấp thứ hai có thể được kết nối với các đầu ra của thiết bị đo lường sơ cấp để tăng số điểm được bôi trơn, tùy thuộc vào áp suất vận hành của máy bơm. Các đầu ra của thiết bị đo cấp sơ cấp và thứ cấp được kết nối qua các đường nhánh tới điểm bôi trơn của máy. Thiết bị đo lường cấp thứ ba không được khuyến nghị lắp đặt. Bơm cung cấp chất bôi trơn cho các thiết bị đo có áp suất lên đến 550 bar (8 000 psi), tùy thuộc vào kiểu máy bơm.

Các thiết bị đo lường chia chất bôi trơn thành các lượng chất bôi trơn đồng đều hoặc xác định trước. Tùy thuộc vào thiết bị đo lường, lượng chất bôi trơn được chuyển vị trí đến các điểm bôi trơn hoặc đầu vào của thiết bị đo thứ cấp. Lượng chất bôi trơn được cung cấp bởi mỗi đầu ra của thiết bị đo lường phụ thuộc vào loại thiết bị đo lường đang được sử dụng, SKF cung cấp hệ thống bôi trơn tiên tiến có thể phân phối lượng chất bôi trơn chính xác, lên đến 150 điểm bôi trơn trong khoảng cách xấp xỉ 15 m. Đối với các ứng dụng dầu, ngay cả có thể bao phủ khoảng cách trên 100 m

Hệ thống bôi trơn tiên tiến của SKF sẽ dừng hoạt động khi có một điểm bôi trơn bị tắc. Sự tắc nghẽn đóng vai trò như một phương tiện kiểm soát và buộc nhân viên bảo dưỡng hệ thống phải khắc phục. Đầu ra của thiết bị đo đếm sơ cấp hoặc thứ cấp hoặc một cửa ra máy bơm có thể được giám sát bằng mắt hoặc bằng tín hiệu điện, tùy thuộc vào thiết bị đo lường đã chọn

Để thiết kế hệ thống bôi trơn, trước tiên cần xác định điều kiện hệ thống sẽ được sử dụng, số lượng điểm bôi trơn, lượng chất bôi trơn tại mỗi điểm, phạm vi nhiệt độ hoạt động, chất bôi trơn, năng lượng truyền động của bơm cấp, điều khiển và giám sát, v.v. cần được xác định chính xác. Cũng cần chú ý đến thông tin về ổ trục hoặc thông tin về điểm bôi trơn. Các kỹ sư thiết bị SKF cũng vì các đối tác bán hàng và nhà phân phối của SKF là chuyên gia trong hệ thống bôi trơn. Từ các dữ liệu đầu vào Một hệ thống bôi trơn do SKF thiết lập đảm bảo cung cấp đúng lượng chất bôi trơn vào thời điểm tốt nhất để bôi trơn. Điều này làm giảm mài mòn và tránh ô nhiễm do bôi trơn quá mức



Ứng dụng

Hệ thống bôi trơn này phù hợp với nhiều ứng dụng khác nhau bao gồm: máy xây dựng (máy bơm bê tông, máy bơm vữa, máy xúc lật, máy xúc, máy đào rãnh); xe tải trên đường (dọn tuyết, ép chất thải); xe buýt; máy nông nghiệp (máy gặt, máy đóng kiện, máy rải phân, máy xúc mía); người khai hoang gỗ; và xử lý vật liệu (xe nâng, xe cầu). Ngoài ra, hệ thống bôi trơn tiên tiến phù hợp để sử dụng trong các nhà máy trộn bê tông nhựa, máy phát tuabin gió và các cơ sở thực phẩm và đồ uống, máy nén đối ứng trong ngành Dầu khí ...

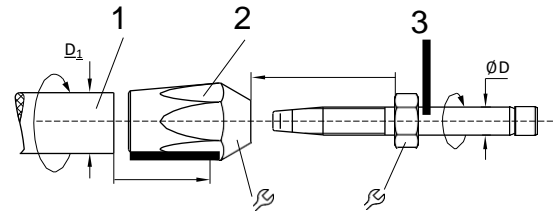
Hệ thống bôi trơn tiên bộ của SKF đáng tin cậy và hoạt động hiệu quả trong các điều kiện khắc nghiệt với áp suất ngược điểm bôi trơn tiềm năng cao, môi trường bẩn, ẩm ướt và nhiệt độ thấp.

Phụ tùng và Phụ kiện cho hệ thống bôi trơn



Ống cứng và ống mềm

Ống mềm áp suất thấp phù hợp cho hệ thống có áp suất tối đa 40 bar



Mã đặt hàng	Tên	Ống ØD	D ₁	Ống	Vật liệu	Áp suất~40 bar	KL	
		mm	mm	mm		cm ³ /m	g	lb
<input type="checkbox"/> Chi tiết nối ống								
406-704-001	HOSE COUPLING STRAIGHT D4BEL	-	-	8	Thép mạ	1	7	0.01
406-706-001	HOSE COUPLING STRAIGHT D6 BEL	-	-	10	Thép mạ	1,4	11	0.02
406-708-001	HOSE COUPLING STRAIGHT D8 BEL	-	-	13	Thép mạ	1,4	21	0.04
406-704-001-VS	1) HOSE COUPLING STRAIGHT D4VS	-	-	8	Thép mạ	1	7	0.01
406-706-001-VS	1) HOSE COUPLING STRAIGHT D6VS	-	-	10	Thép mạ	1,4	11	0.02
406-708-001-VS	1) HOSE COUPLING STRAIGHT D8VS	-	-	13	Thép mạ	1,4	21	0.04
<input type="checkbox"/> Chi tiết siết ống								
406-804-001	THREADED SLEEVE FHOSE STUD D4	-	-	14	Đồng	1	20	0.04
406-806-001	THREADED SLEEVE FHOSE STUD D6	-	-	17	Đồng	1,4	31	0.07
406-808-001	THREADED SLEEVE FHOSE STUD D8	-	-	19	Đồng	1,4	36	0.08
<input type="checkbox"/> Ống								
WVN701-4	2) HOSE,CR 45 DN 3	4	11	-	Perbunan, braided rayon	1	117	0.26
WVN701-6	2) HOSE,CR 45 DN 4,5	6	13	-	Perbunan, braided rayon	1,4	153	0.34
WVN701-8	2) HOSE,CR 45 DN 6,5	8	15	-	Perbunan, braided rayon	1,4	190	0.42
1) VS = version with daw groove on tube ends for quick connectors 2) Please quote length when ordering. Max length available 20 m 3) Perbunan, resistant to mineral oils, with two layers of braided rayon Permissible operating pressure: -40 to +100 °C / -40 to +212 °F								

Hướng dẫn lắp ghép hệ đường ống kết nối (các mã trong cùng một dòng dưới đây có thể kết hợp)

Ống kết nối	Kiểu Nối	ØD		Ống áp suất cao	Áp suất hoạt động	
		Siết ống	mm		bar	psi
406-704-001	Thẳng	4	406-804-001	WVN701-4	45	653
406-704-001-VS	Thẳng	4	406-804-001	WVN701-4	45	653
406-706-001	Thẳng	6	406-806-001	WVN701-6	45	653
406-706-001-VS	Thẳng	6	406-806-001	WVN701-6	45	653
406-708-001	Thẳng	8	406-808-001	WVN701-8	45	653
406-708-001-VS	Thẳng	8	406-808-001	WVN701-8	45	653

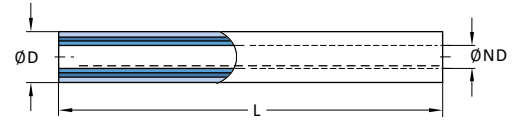
! Lưu ý quan trọng
Để tránh hư hỏng, chỉ vận tât cả các bộ phận đến điểm dừng. Không được siết chặt!

Lưu ý khi lắp đặt

- 1 Bôi một lớp màng dầu mỏng vào các bề mặt lắp ghép.
- 2 Siết các chi tiết lắp ghép đến điểm dừng

Ống cứng và ống mềm

Ống cao áp để tự lắp đặt

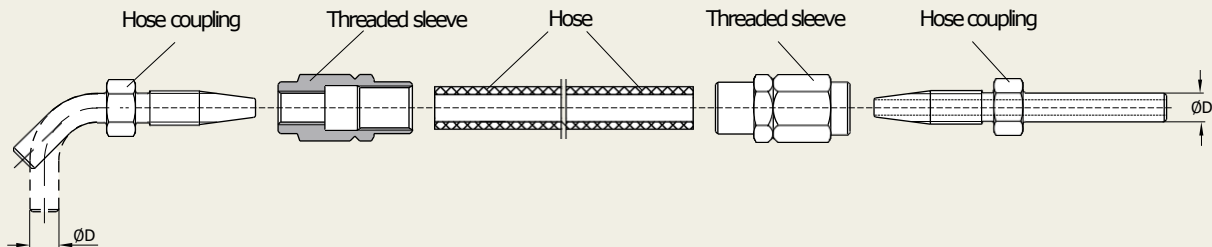


Order number ¹⁾	Designation	Tube	Nominal Length		Material hose	Burst pressure	Weight	
		ØD	Nominal diameter					
			ND					
		mm	mm	m		bar psi	g	lb
111-35114-1	HOSE PL300 NW4,0 HIGHFLEXIBLE	8,6	4	1	Polyamide, polyurethane ²⁾	840 12183	48	0.106
1110-00000002	HP HOSE 8,6/4,1-PA6/PUR-BK COIL50M	8,6	4	50	Polyamide, polyurethane ²⁾	840 12183	2 400	5.291
982-750-111	HOSE, PL400 NW6,0 HIGHFLEXIBLE	11,2	6	1	Polyamide, polyurethane ²⁾	840 12183	70	0.154
1110-00000001	HP HOSE 11,3/6,4-PA6/PUR-BK COIL50M	11,2	6	50	Polyamide, polyurethane ²⁾	840 12183	3 500	7.716
WVN711-10	HOSE, 3TE,NW8,0 HIGHFLEXIBLE	16,5	8	1	Polyamide, polyurethane ²⁾	520 7542	198	0.432

¹⁾ Hoses can be delivered prefilled with lubricant on request

²⁾ Inner hose =polyamide,soft; pressure reinforcement =polyamide high strength; sheathing =polyurethane

Scheme - High-pressure hose self-mounting components



Hướng dẫn lắp ghép hệ đường ống kết nối

(các mã trong cùng một dòng dưới đây có thể kết hợp)

Hose coupling ¹⁾	Coupling type	ØD	Threaded sleeve	High-pressure hose	Burst pressure	
					bar	psi
		mm				
853-380-006-VS	straight	4	853-540-010	111-35114-1	840	12 183
853-370-002(-VS)	straight	6	853-540-010	111-35114-1	840	12 183
853-380-002(-VS)	straight	6	853-540-010	111-35114-1	840	12 183
853-390-002(-VS)	straight	6	853-540-010	111-35114-1	840	12 183
853-380-003(-VS)	90°	6	853-540-010	111-35114-1	840	12 183
853-390-003(-VS)	90°	6	853-540-010	111-35114-1	840	12 183
853-380-004(-VS)	45°	6	853-540-010	111-35114-1	840	12 183
853-380-005(-VS)	straight	6	853-540-010	111-35114-1	840	12 183
853-390-005	straight	6	853-540-010	111-35114-1	840	12 183
853-380-007-VS	45°	6	853-540-010	111-35114-1	840	12 183
456-706-001	straight	6	853-540-010	111-35114-1	840	12 183
855-380-002	straight	6	853-540-010	111-35114-1	840	12 183
406-708-005(-VS)	straight	8	406-808-005	982-750-111	840	12 183
406-710-002	straight	10	406-810-002	WVN711-10	520	7 542

¹⁾ 000-000-000(-VS) means both versions 000-000-000 and 000-000-000-VS To identify hose coupling design details, please see table on page 113

! Để tránh hư hỏng, chỉ vận tất cả các bộ phận đến điểm dừng Không được siết chặt!

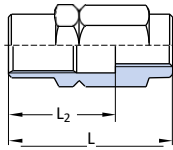
Lưu ý khi lắp đặt

- 1 Bôi một lớp màng dầu mỏng vào các bề mặt lắp ghép.
- 2 Siết các chi tiết lắp ghép đến điểm dừng

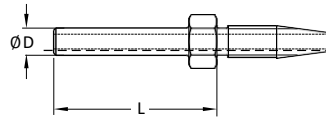
Ống cứng và ống mềm

Nối ren cho ống áp lực cao

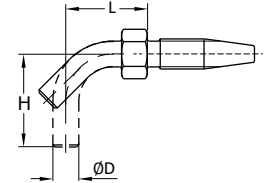
Threaded sleeve



Hose coupling straight



Hose coupling bent



Ký hiệu đặt hàng	Mô tả	ØD	L	L ₂	H	Vật liệu	Khối lượng	
							mm	mm
Threaded sleeves								
853-540-010	THREADED SLEEVE FHOSE STUD D6	6	28	17	17	Zinc-nickel, Cr-6-free	12	0.26
406-808-005	THREADED SLEEVE FHOSE STUD D8	8	35	23	23	Zinc-nickel, Cr-6-free	34	0.07
406-810-002	THREADED SLEEVE FHOSE STUD D10	10	41	32	32	Zinc-nickel, Cr-6-free	47	0.10
432-23676-1	THREADED SLEEVE FHOSE STUD 6VA	6	28	17	17	Stainless steel	12	0.26
406-808-005-S3	THREADED SLEEVE FHOSE STUD D 8VA	8	35	23	23	Stainless steel	34	0.07
Hose studs có rãnh dùng cho lắp nhanh								
853-380-006-VS	HOSE STUD STRAIGHT D4/NW2 VS	4	39	-	-	Zinc-nickel, Cr-6-free	12	0.26
853-370-002-VS	HOSE STUD STRAIGHT D6/NW4 VS	6	32	-	-	Zinc-nickel, Cr-6-free	12	0.26
853-380-002-VS	HOSE STUD STRAIGHT D6/NW4 VS	6	39	-	-	Zinc-nickel, Cr-6-free	12	0.26
853-390-002-VS	HOSE STUD 45DEGREE D6/NW4 VS	6	75	-	-	Zinc-nickel, Cr-6-free	18	0.03
853-390-006-VS	HOSE STUD 10DEGREE D6/NW4 VS	6	70	-	10	Zinc-nickel, Cr-6-free	18	0.03
853-390-005-VS	HOSE STUD 30DEGREE D6/NW4 VS	6	70	-	17	Zinc-nickel, Cr-6-free	19	0.04
853-380-004-VS	HOSE STUD 45DEGREE D6/NW4 VS	6	40	-	23	Zinc-nickel, Cr-6-free	14	0.03
853-380-007-VS	HOSE STUD STRAIGHT D6/NW4 VS	6	65	-	18	Zinc-nickel, Cr-6-free	19	0.04
853-390-004-VS	HOSE STUD 45DEGREE D6/NW4 VS	6	65	-	24	Zinc-nickel, Cr-6-free	19	0.04
853-380-003-VS	HOSE STUD 90DEGREE D6/NW4 VS	6	19	-	35	Zinc-nickel, Cr-6-free	14	0.03
853-390-003-VS	HOSE STUD 90DEGREE D6/NW4 VS	6	30	-	50	Zinc-nickel, Cr-6-free	19	0.04
406-708-005-VS	HOSE STUD STRAIGHT D8/NW6 VS	8	39	-	-	Zinc-nickel, Cr-6-free	21	0.05
855-380-002-VS	HOSE STUD VA STRAIGHT D6/NW4 VS	6	39	-	-	Stainless steel	12	0.26
855-380-003-VS	HOSE STUD VA 90DEGREE D6/NW4 VS	6	19	-	35	Stainless steel	13	0.03
Hose studs								
853-370-002	HOSE STUD STRAIGHT D6/NW4 BEL	6	26	-	-	Zinc-nickel, Cr-6-free	10	0.02
853-380-002	HOSE STUD STRAIGHT D6/NW4 BEL	6	36	-	-	Zinc-nickel, Cr-6-free	12	0.02
853-390-002	HOSE STUD STRAIGHT D6/NW4 BEL	6	75	-	-	Zinc-nickel, Cr-6-free	20	0.04
853-380-004	HOSE STUD 45DEGREE D6/NW4 BEL	6	23	-	11	Zinc-nickel, Cr-6-free	20	0.04
853-380-003	HOSE STUD 90DEGREE D6/NW4 BEL	6	19	-	21	Zinc-nickel, Cr-6-free	10	0.02
853-390-003	HOSE STUD 90DEGREE D6/NW4 BEL	6	30	-	50	Zinc-nickel, Cr-6-free	20	0.04
853-390-004	HOSE STUD 90DEGREE D6/NW4 BEL	6	24	-	36	Zinc-nickel, Cr-6-free	16	0.03
406-708-005	HOSE STUD STRAIGHT D8/NW6 BEL	8	26	-	-	Zinc-nickel, Cr-6-free	19	0.04
406-708-006	HOSE STUD STRAIGHT D8/NW6 BEL	8	32	-	-	Zinc-nickel, Cr-6-free	20	0.04
406-708-007	HOSE STUD STRAIGHT D8/NW6 BEL	8	53	-	-	Zinc-nickel, Cr-6-free	24	0.05
406-708-009	HOSE STUD 45DEGREE D6/NW4 BEL	8	43	-	26	Zinc-nickel, Cr-6-free	20	0.04
406-708-008	HOSE STUD 90DEGREE D8/NW6 BEL	8	25	-	34	Zinc-nickel, Cr-6-free	20	0.04
406-710-002	HOSE STUD STRAIGHT D10/NW8 BEL	10	35	-	-	Zinc-nickel, Cr-6-free	32	0.07
855-380-002	HOSE STUD VA STRAIGHT D6/NW4 BEL	6	36	-	-	Stainless steel	12	0.02
855-380-003	HOSE STUD VA 90DEGREE D6/NW4 BEL	6	19	-	21	Stainless steel	13	0.02
406-708-005-S3	HOSE STUD STRAIGHT D8/NW6 BEL	8	22	-	-	Stainless steel	20	0.04

Ống cứng và ống mềm**Ống nhựa****Mô tả**

Các ống nhựa SKF được thiết kế riêng theo chiều dài tùy ý hoặc có thể theo chiều dài tùy chọn có sẵn được đổ sẵn mỡ tiêu chuẩn để lắp đặt nhanh chóng và dễ dàng. Chúng có đường kính danh nghĩa từ 2 đến 10 mm và tùy chọn cũng có bảo vệ ống và đánh dấu dành riêng cho khách hàng như nhãn ống.

Đặc điểm và lợi ích

- Chiều dài ống tùy chỉnh để lắp đặt nhanh chóng và dễ dàng
- Cấu hình trực tuyến dễ dàng với số đơn đặt hàng được tạo tự động và tải xuống dữ liệu CAD.
- Đổ sẵn mỡ đặc biệt SKF
- Tùy chọn với bảo vệ ống
- Dấu hiệu để dễ nhận biết

Ứng dụng

- Máy tạo hình kim loại và nhựa
- Máy xây dựng
- Máy móc nông nghiệp
- Năng lượng tái tạo
- Công cụ, máy móc
- In ấn
- Hàng hải

Ứng dụng chọn ống Online

Dữ liệu CAD 3D, bản vẽ kỹ thuật và bảng dữ liệu ống nhựa. Các ống hiện có sẵn ở định dạng gốc trong thư viện phụ tùng trực tuyến. Ngoài việc thoải mái tải xuống dữ liệu CAD để dàng, bạn có thể tùy định cấu hình các ống với độ dài tùy chỉnh và tích hợp chúng vào quy trình thiết kế của mình



<https://skf-lubrication-partcommunity.com>

Ống cứng và ống mềm

Ống cao áp



Mô tả

Ống cao áp có thể cấu hình với độ dài và phụ kiện tùy chỉnh để lắp nhanh chóng và dễ dàng. Chúng có sẵn các loại mỡ bôi trơn tiêu chuẩn đi kèm với đường kính danh nghĩa là 6, 8 và 10 mm. Trong trường hợp yêu cầu môi trường hoạt động của hệ thống bôi trơn, hãy xem xét sử dụng các biện pháp bảo vệ ống. Để đơn giản hóa việc lắp đặt các hệ thống phức tạp hơn với nhiều đường bôi trơn, SKF cung cấp các nhãn hiệu dành riêng cho khách hàng, ví dụ với nhãn ống, in hoặc tem dán. Việc cấu hình ống phù hợp được thực hiện thông qua ứng dụng SKF trực tuyến.

Đặc điểm và lợi ích

- Chiều dài ống và phụ kiện tùy chỉnh để lắp đặt nhanh chóng và dễ dàng
- Cấu hình trực tuyến dễ dàng với số đơn đặt hàng được tạo tự động và tải xuống dữ liệu CAD
- Đồ đầy mỡ tiêu chuẩn hoặc mỡ cá nhân
- Dầu đầu ống tùy chỉnh
- Dầu ấn để dễ nhận biết
- Bảo vệ ống tùy chọn

Applications

- Máy xây dựng
- Máy móc nông nghiệp
- Năng lượng tái tạo
- Đường sắt
- Hàng hải

Ứng dụng chọn ống Online

Dữ liệu 3D CAD, bản vẽ kỹ thuật và bảng dữ liệu của ống cao áp hiện có sẵn ở định dạng gốc trong thư viện linh kiện trực tuyến. Ngoài việc tận hưởng tải xuống CAD dễ dàng, bạn có thể kết hợp và định cấu hình ống với các phụ kiện bạn chọn và tích hợp chúng vào quá trình thiết kế.



<https://skf-lubrication.partcommunity.com>



Tất cả các đường ống, ống mềm, phụ kiện và vật liệu siết chặt cần thiết đều có sẵn để đáp ứng các yêu cầu hệ thống của bạn.

Ống có nhiều kích cỡ và vật liệu khác nhau, từ thép, thép không gỉ, đồng đến nhựa (PA). Để tiết kiệm thời gian của bạn khi cài đặt hệ thống của riêng bạn

Phụ kiện cũng có sẵn với nhiều kích cỡ, vật liệu và loại (nhẹ đến nặng). Để dễ dàng lắp đặt, chúng tôi có các phụ kiện loại đẩy lắp nhanh đặc biệt có thể được sử dụng với ống nhựa.

Các loại ống nhựa phổ biến

Số Part.	Miêu tả	Áp suất tối đa của ống	Áp suất phá hủy tại vị trí nối (with Hose Coupling, Screwed) at 20° C	Dải nhiệt độ	Bán kính cong nhỏ nhất
504-36033-3 Đặt hàng theo m, tối đa 50 m	Ống nhựa áp suất cao 8.6 X 2.3 mm Đã có mỡ	350 bar (5075 psi)	600 bar (8700 psi)	-40° C to +70° C (-40° F to 158° F)	35 mm (1.4 in)
504-36041-2 Đặt hàng theo m, tối đa 50 m	Ống nhựa chịu áp 6 X 1.5 mm Đã có mỡ		210 bar (3045 psi)		50 mm (2 in)
111-35114-1 Đặt hàng theo m, tối đa 50 m	Ống nhựa áp suất cao 8.6 X 2.3 mm Không mỡ		600 bar (8700 psi)		35 mm (1.4 in)
112-35127-7 Đặt hàng theo m, tối đa 50 m	Ống nhựa chịu áp 4 X 1 mm Không mỡ		210 bar (3045 psi)		50 mm (2 in)
112-35127-2 Đặt hàng theo m, tối đa 50 m	Ống nhựa chịu áp 6 X 1.5 mm Không mỡ		210 bar (3045 psi)		50 mm (2 in)

Ống mềm, Ống cứng và chi tiết ghép nối



Threaded Sleeves và Hose Studs cho ống nhựa áp lực cao

Part No.	Item Standard	Designation	Ø mm
432-23031-1	1	threaded sleeve	
432-24162-1	2	hose stud, short	6
432-23067-1	2	hose stud, long	6
532-30739-1	2	hose stud, 90°, short	6
532-30738-1	2	hose stud, 90°, long	6



Threaded Sleeves and Hose Stud

Part No.	Item Stainless Steel	Designation	Ø mm
432-23676-1	1	threaded sleeve	
432-23675-1	2	hose stud, short	6

Ống chính xác không hàn

DK. (mm)	Màu vàng Thép mạ crom DIN 2391 ISO 3304	Thép không gỉ 1.4571 DIN 2462 ISO 1127	Thép không gỉ 1.4301 DIN 2462 ISO 1127	Thép không gỉ 1.4541 DIN 2462 ISO 1127	Đồng SfCuF25, DIN 1754
----------	--	---	---	---	------------------------------

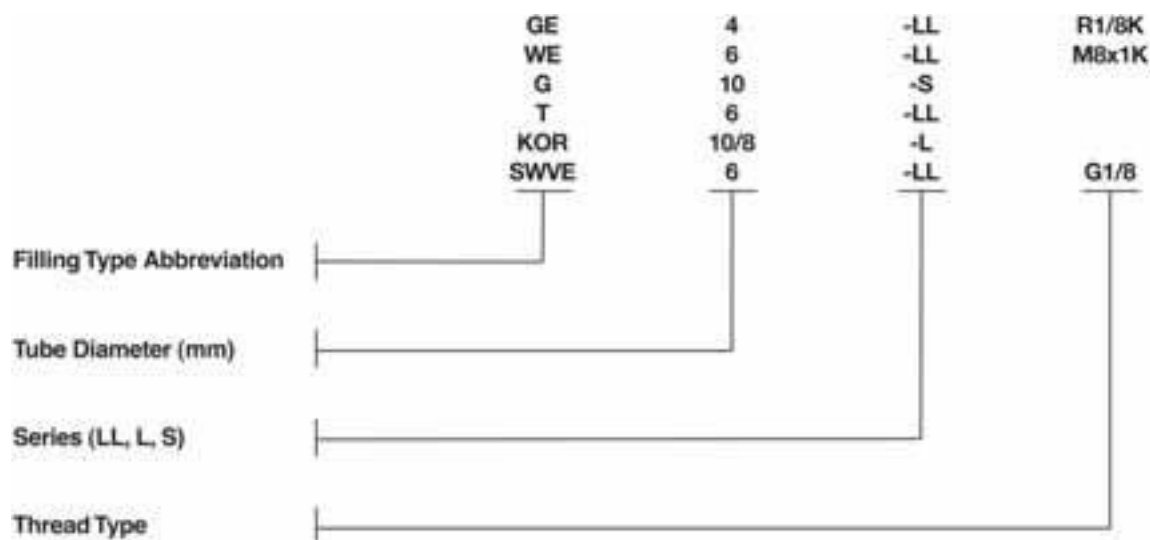
Tải nặng: For S Type Fittings

6 x 1	105-35025-2	106-35203-4	106-35231-1	106-35064-4	107-35287-2
10 x 1,5	105-35025-5	106-35203-2	106-35231-3	106-35063-3	107-35045-4
12 x 1,5	105-35134-3	106-35233-9	106-35267-1	106-35063-5	
16 x 2	105-35183-3		106-35231-5		
20 x 2	105-35134-1	106-35203-1	106-35231-6	106-35063-8	107-35045-6
30 x 3	105-35134-4	106-35203-7	106-35231-7	106-35064-9	

Tải nhẹ cho đến Trung bình: For L & LL Fittings

8 x 1	105-35025-3	106-35203-3	106-35231-2	106-35063-1	
15 x 1,5	105-35134-9	106-35233-1	106-35231-4		107-35045-9
22 x 2	105-35251-2	106-35292-2	106-35267-4	106-35064-8	
28 x 2		106-35292-1		106-35285-1	
28 x 3	105-35183-7				

Chi tiết nối ống, Kiểu nối ren



Note: M = metric, R = BSPT, G = BSPP, K = conical

Lựa chọn dải sản phẩm LL, L và S

	LL	L		S	
Thiết kế	Tải rất nhẹ	Tải Nhẹ		Tải Nặng	
Đường kính ống (mm)	4, 6, 8, 10, 12	6, 8, 10, 12, 15	22, 28	6, 8, 10, 12	16, 20, 30
Áp suất	100 bar	315 bar	160 bar	630 bar	400 bar
Áp suất tối đa	250 bar	500 bar	250 bar	900 bar	420 bar
Không gian yêu cầu	Rất nhỏ	Nhỏ		Lớn	
Ứng dụng	<ul style="list-style-type: none"> Hệ thống bôi trơn điểm Hệ thống Quickclub 			<ul style="list-style-type: none"> Hệ thống áp suất cao Công nghiệp nặng 	

Ký hiệu cho các kiểu đầu nối Fitting

Kiểu	Miêu tả
GE	Nối thẳng ren ngoài (male)
WE	Nối khuỷu ren ngoài (male)
G	Nối hai đầu ống (union)
T	Nối 3 đầu ống (Trạc T)
KOR	Nối ống giữa hai ống có đường kính khác nhau
SWVE	connector and swivel

Đầu nối ren ngoài GE

Thép mạ crom

Model	Part No.
GE4-LL M6x1K	223-12533-5
GE4-LL M8x1K	223-12271-8
GE4-LL M10x1K	223-13069-1
GE4-LL R1/8K	223-12270-8
GE6-LL M6x1K	223-12533-9
GE6-LL M8x1K	223-13023-1
GE6-LL M10x1K	223-12271-7
GE6-LL R1/8K	223-12270-7
GE6-LL 1/8NPT	223-12273-6
GE6-L M10x1	223-12571-2
GE6-L G1/8	223-13016-3
GE6-L G1/4	223-12477-8
GE6-L 1/4NPT	223-13766-2
GE6-S G1/4	223-12477-1
GE8-LL M10x1K	223-13021-1
GE8-LL R1/8K	223-12270-9
GE8-LL R1/4K	223-13621-6
GE8-L M12x1,5K	223-12361-6
GE8-L G1/4	223-12477-6
GE8-L 1/4NPT	223-12273-5
GE8-S G1/4	223-12477-2
GE8-S G3/8	223-13016-6
GE10-L G1/8	223-13621-9
GE10-L G1/4	223-12272-9
GE10-S 1/8NPT	223-13096-3
GE10-S G1/4	223-13016-9
GE10-S 1/4NPT	223-13096-2
GE10-S G1/2	223-13621-7
GE10-S G3/8	223-13016-4
GE10-S 3/8NPT	223-13096-6
GE12-L G3/8	223-12360-8
GE12-L 3/8NPT	223-13621-3
GE12-S G3/8	223-13016-7

Model	Part No.
GE15-L G3/8A	223-13621-8
GE16-S G3/8	223-13749-5
GE16-S G1/2	223-13621-1
GE20-S G1/2	223-12360-6
GE20-S G3/4	223-12359-6
GE22-L G1/2	223-13749-3
GE22-L G3/4	223-13016-2
GE30-S G1	223-13749-8
GE30-S G1-1/4	223-12360-2

Thép không gỉ (1.4571)

Model	Part No.
GE4-LL M6x1K	223-13784-9
GE4-LL R1/8K	223-13614-8
GE4-LL 1/8NPT	223-13715-4
GE6-LL M6x1	223-13658-7
GE6-LL M8x1	223-13658-6
GE6-LL M10x1	223-13658-5
GE6-LL R1/8	223-13614-9
GE6-L G1/8	223-13658-2
GE6-L 1/8NPT	223-13784-2
GE6-L G1/4	223-13658-9
GE6-L 1/8NPT	223-13784-2
GE6-L G1/4	223-13658-9
GE8-LL G1/8	223-13658-1
GE8-L G1/4	223-12452-3
GE10-L G1/8	223-13658-8
GE10-L G1/4	223-12452-1
GE10-L 1/4NPT	223-13614-2
GE10-S G1/4	223-12452-9
GE10-S G3/8	223-12452-2
GE16-S G1/2	223-12452-7
GE20-S G3/4	223-12452-5
GE20-S G1/2	223-13658-4
GE22-L R3/4K	223-13784-5



Male Connector

Đồng

Model	Part No.
GE4-LL R1/8K	223-12375-1
GE8-LL M10x1K	223-12376-3
GE8-L G1/4	223-12377-7
GE8-L 1/4NPT	223-13769-2
GE8-L G1/8	223-13769-4
GE10-L G1/4	223-12377-4
GE15-L G1/2	223-12377-8
GE20-S G1/2	223-12378-4
GE20-S G3/4	223-12377-9

Nối khuỷu WE Nối thẳng G



Male Elbow

Thép mạ crom

Model	Part No.
WE4-LL M 6x1K	223-12533-6
WE4-LL M 8x1K	223-13021-5
WE4-LL M10x1K	223-13069-2
WE4-LL R1/8K	223-13021-4
WE6-LL M 6x1K	223-13023-2
WE6-LL M 8x1K	223-13023-3
WE6-LL M 8x1,25K	223-13763-4
WE6-LL M10x1K	223-13021-3
WE6-LL R1/8K	223-12485-9
WE6-LL 1/8NPT	223-13620-4
WE6-L R1/8K	223-13048-1
WE6-L R1/4K	223-12380-6
WE8-LL M10x1K	223-12362-4
WE8-LL R1/8K	223-13021-6
WE8-L M12x1,5K	223-12362-8
WE8-S R1/4K	223-13048-4
WE10-L R1/4K	223-13048-5
WE10-S R3/8K	223-13048-6
WE20-S G3/4A	223-12277-2
WE20-S 3/4NPT	223-13620-2

Thép không gỉ (1.4571)

Model	Part No.
WE4-LL R1/8K	223-13677-8
WE6-LL M6x K	223-13677-4
WE6-LL M 6x1K (short thread)	223-14181-1
WE6-LL M8x1K	223-13677-2
WE6-LL M10x1K	223-13677-3
WE6-LL R1/8K	223-12453-7
WE6-L R1/8K	223-13620-8
WE6-L R1/4K	223-13794-1
WE6-L 1/4NPT	223-13677-9
WE6-S R1/4K	223-13620-1
WE8-LL R1/8K	223-13677-1
WE8-L R1/4K	223-13677-5
WE10-L R1/4K	223-12453-1

Thép mạ crom

Model	Part No.
G4-LL	223-12531-8
G6-LL	223-12482-9
G6-L	223-12482-2
G6-S	223-13049-1
G8-L	223-12482-6
G10-L	223-12531-2
G10-S	223-13049-3
G12-S	223-12278-9
G15-L	223-12531-6
G16-S	223-12531-4
G20-S	223-12363-2
G22-L	223-13049-7
G30-S	223-12363-6

Thép không gỉ (1.4571)

Model	Part No.
G6-LL	223-12454-7
G8-L	223-13615-3
G10-L	223-13615-6
G10-S	223-12454-1
G12-S	223-13615-7
G15-L	223-12454-8
G16-S	223-12454-6
G20-S	223-12454-3
G22-L	223-13615-8
G30S	223-12454-5



Union

Đồng

Model	Part No.
G6-L	223-12381-7
G8-L	223-12381-8
G10-L	223-13767-2
G10-S	223-12381-4
G15-L	223-12381-9
G20-S	223-12381-6

Trục T Nối ống KOR/RED

Standard Chromate-treated

Model	Part No.
T4-LL	223-12563-5
T6-LL	223-12484-9
T6-L	223-12484-2
T6-S	223-12563-7
T8-L	223-12484-6
T10-L	223-13057-5
T10-S	223-12563-9
T12-S	223-12281-9
T15-L	223-12563-2
T16-S	223-13057-2
T20-S	223-12366-2
T22-L	223-13057-4
T30-S	223-12366-6

High-grade Stainless Steel (1.4571)

Model	Part No.
T6-LL	223-10083-1
T6-L	223-12455-7
T6-S	223-13616-8
T8-L	223-12455-3
T10-L	223-13616-3
T10-S	223-12455-1
T12-S	223-12455-9
T15-L	223-13616-4
T16-S	223-12455-5
T20-S	223-12455-2
T22-L	223-13616-6
T30-S	223-12455-4



Union-Tee

Đồng

Model	Part No.
T6-S	223-12384-2
T8-L	223-12384-6
T10-L	223-13792-1
T10-S	223-12384-4
T15-L	223-12384-8
T20-S	223-12384-7



Reducer

Reducer KOR/RED

These fittings are used to reduce from one size of tubing to a smaller size. KOR/RED fittings must be used in conjunction with the larger size G or T fittings. E.g. to reduce from 20 to 10 mm tube, use a G20-S and a RED20/10-S.

Standard Chromate-treated

Model	Part No.
RED10/6-L	223-10187-1
RED12/10-L	223-14293-2
RED15/8-L	223-14152-2
RED16/10-S	223-14293-1
RED20/10-S	223-12577-2
RED22/10-L	223-13759-8
RED25/10-S	223-12580-6
RED25/20-S	223-14293-3

High-grade Stainless Steel (1.4571/316Ti)

Model	Part No.
RED10/6-L	223-10040-1
RED12/10-S	223-14413-9
RED16/10-S	223-14297-1
RED20/10-S	223-14297-7
RED22/10-L	223-14297-9
RED30/10-S	223-14413-3

Brass

Model	Part No.
KOR15/8-L	223-13759-5
KOR15/10-L	223-12582-7
KOR20/10-S	223-13759-4

Kết nối nhanh



Mô tả

Đầu kết nối nhanh SKF là giải pháp kết nối nhanh các chi tiết cho hệ thống bôi trơn. Đầu nối kiểu đẩy có sẵn để thiết lập nhanh các kết nối an toàn. Chỉ cần cắm đầu cuối của đường dây vào đầu nối được cài đặt sẵn - tất cả đã xong! Không cần cờ lê. Các kết nối có thể được thực hiện dễ dàng và nhanh chóng hơn, đặc biệt là ở các khu vực khó tiếp cận. Các phụ kiện kiểu đẩy có thể được sử dụng để kết nối toàn bộ hệ thống đường dây từ máy bơm đến thiết bị đo lường, công tắc áp suất, v.v các đường ống đến điểm bôi trơn. Các phụ kiện có các móng vuốt bên trong để giữ chặt ống, ngay cả ở 350 bar. Hệ thống kết nối nhanh phù hợp cho cả ống nhựa và ống thép.

Hai phiên bản đầu nối nhanh được SKF cung cấp: Đầu nối nhanh loại 1 phút (350 bar) thích hợp cho các hệ thống bôi trơn bằng mỡ.

Đầu nối nhanh ba phút (300 bar) thích hợp cho các hệ thống bôi trơn bằng dầu và mỡ

Đặc điểm và lợi ích

- Kết nối nhanh chóng và hầu như không bị rò rỉ
- Không cần siết cờ lê
- Tiết kiệm thời gian do lắp ráp hệ thống dễ dàng và nhanh chóng
- Các kết nối trong hệ thống (không có áp lực hệ thống) có thể dễ dàng mở và đóng lại
- Bảo vệ chống lại bụi bẩn xâm nhập



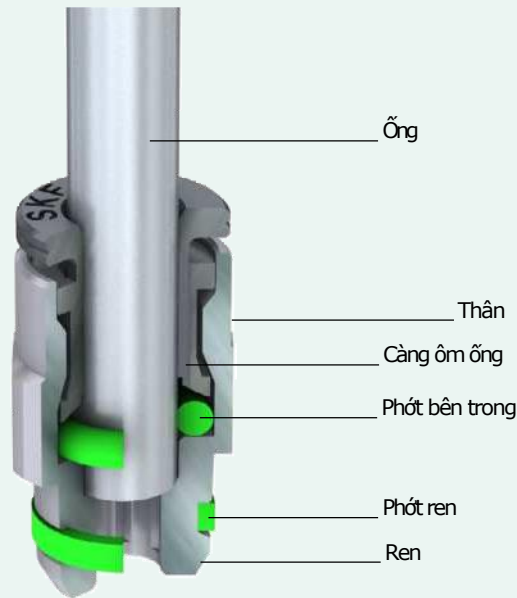
Ứng dụng

- Ngành công nghiệp thực phẩm và nước giải khát
- Ngành năng lượng tái tạo
- Máy xây dựng
- Trạm trộn nhựa đường
- Máy nông nghiệp
- Xử lý vật liệu
- Phương tiện vận tải.
-

Đầu nối nhanh

Loại Đầu nối một phút làm kín (350bar)

Quick connectors



Mô tả

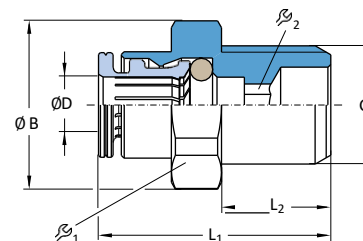
Đầu nối nhanh một phút của SKF có một phốt Oring Chúng thích hợp cho các hệ thống bôi trơn bằng mỡ với áp suất hệ thống lên đến 350 bar

Đặc điểm và lợi ích

- Thích hợp cho hệ thống bôi trơn dầu, mỡ
- Đầu bảo vệ cần thiết trong điều kiện khắc nghiệt
- Áp suất hoạt động tối đa 350 bar
- Dùng cho ống ống $\varnothing 6$ mm
- Ống nhựa có thể được sử dụng mà không có rãnh vuốt
- Làm kín ren qua vòng lò xo

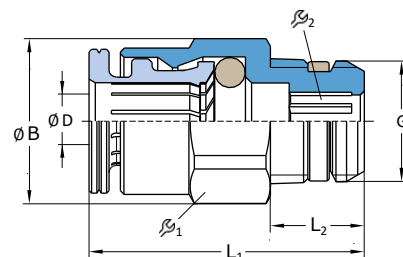
Đầu nối nhanh một phút

Kết nối thẳng



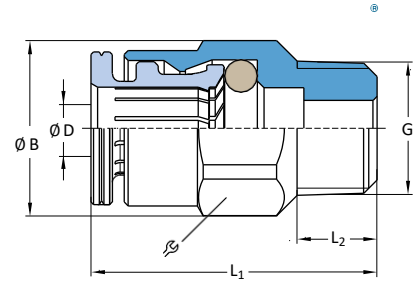
Order number	Designation	Tube G ØD		ØB	L ₁	L ₂	ϕ ₁	ϕ ₂	Seal	Material	Operating pressure max		Weight (100 pcs)	
		mm	in								bar	psi	g	lb
226-14139-1 6	PUSH-IN FITT GEZM 6-1/4	G1/4B	18,5	12	25,5	17	4	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	2 000	4.41	

Đầu nối thẳng với phớt là FKM



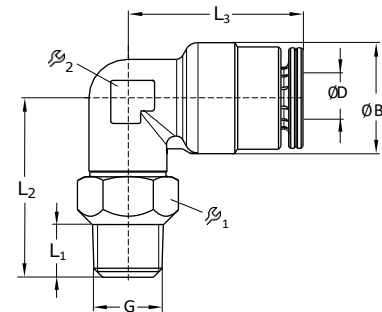
Ordernumber	Designation	Tube G ØD		ØB	L ₁	L ₂	ϕ ₁	ϕ ₂	Seal	Material	Operating pressure max		Weight (100 pcs)	
		mm	in								bar	psi	g	lb
226-14111-1	PUSH-IN FITT GEKMS 6-1/8	6	R1/8	13,2	7,5	22	12,4	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	1 000	2.21	
226-10205-5	PUSH-IN FITT GEZMS 6-1/4	6	G1/4B	15,2	7	21,5	14,4	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	1 400	3.09	

Đầu nối nhanh loại 1 phút
Thân ren kết nối là ren côn



Ordernumber	Designation	Tube ØD G	ØB	L ₁	L ₂	ϕ	Seal	Material	Operating pressure max		Weight (100 pcs)		
									bar	psi	g	lb	
226-14111-4	PUSH-IN FITT GEKM 6-M6×1	6	M6×1 tap	13,2	24	6	12	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	900	1.98
226-14111-2	PUSH-IN FITT GEKM6-M8×1	6	M8×1 tap	13,2	23	6	12	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	1 000	2.21
226-14111-3	PUSH-IN FITT GEKM 6-M10×1	6	M10×1 tap	13,2	21,5	6	12	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	1 000	2.21
226-10622-8	PUSH-IN FITT GEKM6-1/8	6	R 1/8	13,2	22	7,5	12	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	1 000	2.21

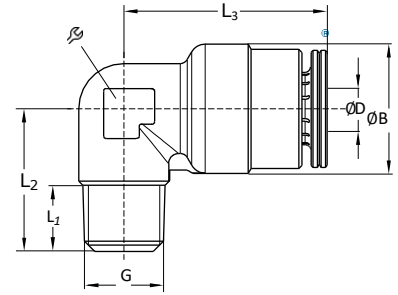
Đầu nối Banjo with ren côn



Order number	Designation	Tube ØD G	ØB	L ₁	L ₂	L ₃	ϕ ₁	ϕ ₂	Seal	Material	Operating pressure max		Weight (100 pcs)		
											bar	psi	g	lb	
226-14157-3	PUSH-IN FITT WEDKM 6-M 6×1	6	M6×1 tap	12,7	6	20,5	20	10	9	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	1 600	3,53
226-14157-1	PUSH-IN FITT WEDKM 6-M 8×1	6	M8×1 tap	12,7	6	20,5	20	10	9	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	1 600	3,53
226-14157-2	PUSH-IN FITT WEDKM 6-M10×1	6	M10×1 tap	12,7	6	20,5	20	12	9	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	2 000	4,41
226-13756-9	PUSH-IN FITT WEDKM 6-1/8	6	R 1/8	12,7	7,5	21	20	12	9	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	1 900	4,19

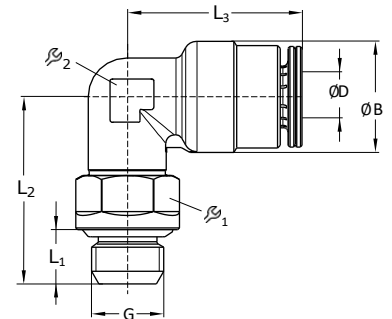
Đầu nối nhanh loại một phút

Loại khuỷu với ren côn



Order number	Designation	Tube G ØD	ØB	L ₁	L ₂	L ₃	⌀	Seal Material	Operating pressure max		Weight (100 pcs)		
									bar	psi	g	lb	
226-14123-4	PUSH-IN FITT WEKM 6-M 6×1	6	M6×1 tap	12,7	6	15	20	9	NBR Brass, nickel-plated	350	5 080	1400	3.09
226-14123-2	PUSH-IN FITT WEKM 6-M 8×1	6	M8×1 tap	12,7	6,5	14	20	9	NBR Brass, nickel-plated	350	5 080	1300	2.87
226-14123-3	PUSH-IN FITT WEKM 6-M10×1	6	M10×1 tap	12,7	6	14	20	9	NBR Brass, nickel-plated	350	5 080	1500	3.31
226-14123-5	PUSH-IN FITT WEKM 6-1/8	6	R 1/8	12,7	7,5	15,5	20	9	NBR Brass, nickel-plated	350	5 080	1400	3.09
226-13753-9	1) PUSH-IN FITT WEKMS 6-1/8	6	R 1/8	12,7	7,5	15,5	20	9	NBR Brass, nickel-plated	350	5 080	1400	3.09

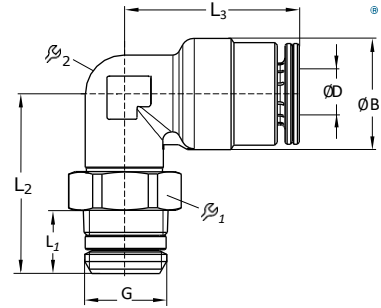
1) with threaded seal



Order number	Designation	Tube G ØD	ØB	L ₁	L ₂	L ₃	⌀ ₁	⌀ ₂	Seal Material	Operating pressure max		Weight (100 pcs)		
										bar	psi	g	lb	
226-11313-8	PUSH-IN FITT WEDZM 6-1/4B	6	G1/4B	12,7	7	23	20	15	9	NBR Brass, nickel-plated	350	5 080	2 500	5.51
226-11313-9	PUSH-IN FITT WEDZM 6-1/8B	6	G1/8B	12,7	6	21	20	12	9	NBR Brass, nickel-plated	350	5 080	2 300	5.07
226-11315-1	PUSH-IN FITT WEDZM 6-M 6	6	M6×1	12,7	7	21	20	10	9	NBR Brass, nickel-plated	350	5 080	2 300	5.07
226-11315-2	PUSH-IN FITT WEDZM 6-M 8×1	6	M8×1	12,7	7	22	20	10	9	NBR Brass, nickel-plated	350	5 080	2 400	5.29

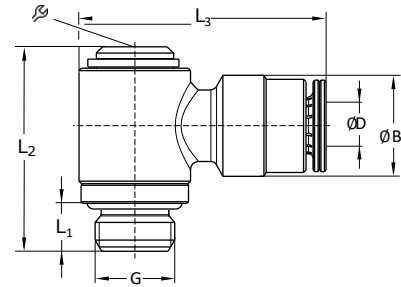
Đầu nối nhanh loại 1 phút

Đầu nối Banjo with phớt ren là vật liệu FKM



Order number	Designation	Tube		øB	L ₁	L ₂	L ₃	φ ₁	φ ₂	Seal	Material	Operating pressure max		Weight (100 pcs)	
		øD	G									bar	psi	g	lb
		mm	in	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		bar	psi	g	lb
226-14157-4	PUSH-IN FITT WEDKMS 6-1/4	6	R 1/4	12,7	11	24,5	20,1	14	9	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	2 000	4.41
226-14157-5	PUSH-IN FITT WEDKMS 6-1/8	6	R 1/8	12,7	7,5	21	20	12	9	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	1 900	4.19

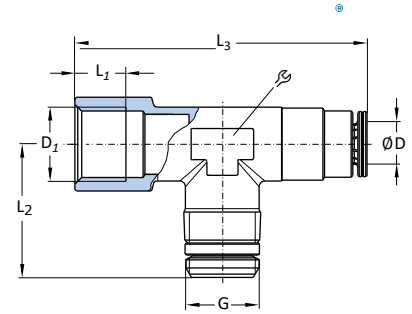
Đầu nối Banjo với đầu lục giác, và phớt ren O-ring



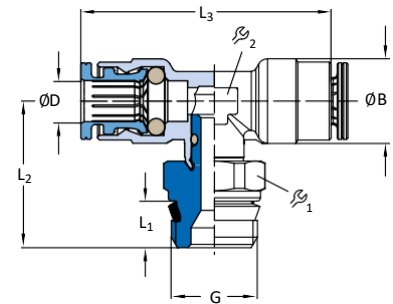
Order number	Designation	Tube		øB	L ₁	L ₂	L ₃	φ	Seal	Material	Operating pressure max		Weight (100 pcs)	
		øD	G								bar	psi	g	lb
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			bar	psi	g	lb
226-10223-2	PUSH-IN FITT WEDZM 6-1/8	6	G 1/8B	12,7	6	25,7	24,1	5	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	2 700	5.95
226-10223-4	PUSH-IN FITT WEDZM 6-M 8x1	6	M 8x1	12,7	6	26	24	5	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	2 500	5.51
226-10223-6	PUSH-IN FITT WEDZM 6-M10x1	6	M10x1	12,7	6	25,7	24,1	5	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	2 600	5.73

Đầu nối nhanh loại một phút

Đầu ren trong trực T



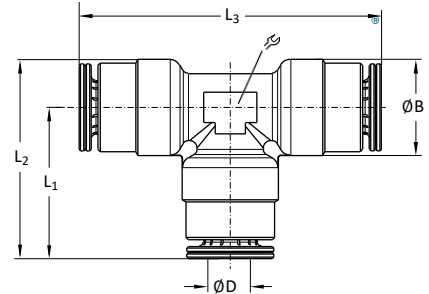
Order number	Designation	Tube		D ₁	L ₁	L ₂	L ₃	⌀	Seal	Material	Operating Weight pressure max			
		ØD	G								bar	psi	g	lb
		mm		mm										
226-14097-5	PUSH-IN FITT TSM S 6-1/4	6	G1/4	G1/4	9	23,5	51,5	14	NBR	Brass, nickel-plated	350	5080	50	0.11



Order number	Designation	Tube		ØB	L ₁	L ₂	L ₃	⌀ ₁	⌀ ₂	Seal	Material	Operating Weight pressure max			
		ØD	G									bar	psi	g	lb
		mm		mm											
226-10159-1	PUSH-IN FITT TEDZMS 6-1/8	6	G1/8B	12,7	5,5	20,3	40,2	9	9	NBR	Brass, nickel-plated	350	5080	27	0.06
226-10159-9	PUSH-IN FITT TEDZMS 6-1/4	6	G1/4B	12,7	7	22	40	14	9	NBR	Brass, nickel-plated	350	5080	35	0.08

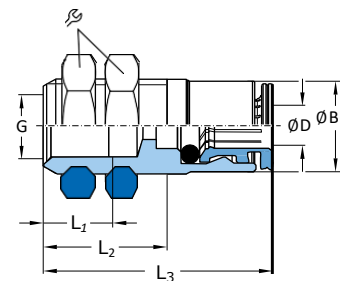
Đầu nối nhanh một phút

Trục T



Order number	Designation	Tube ØD	ØB	L ₁	L ₂	L ₃	⌀	Seal	Material	Operating pressure max		Weight	
										bar	psi	g	lb
226-14097-4 6	PUSH-IN FITT TSM	6	12,7	20	26	40	6	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	20	0.04

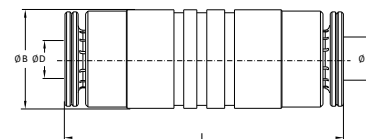
Đầu kết nối thẳng



Order number	Designation	Tube G ØD	ØB	L ₁	L ₂	L ₃	⌀	Seal	Material	Operating pressure max		Weight			
										bar	psi	g	lb		
226-10214-4	PUSH-IN FITT SVM	6-G 1/8	6	G ¹ / ₈	12,5	9	17	31,6	17	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	26	0.06
226-10214-7	PUSH-IN FITT SVM	6-M8x1	6	M8x1	12,5	9	17	31,5	17	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	27	0.06

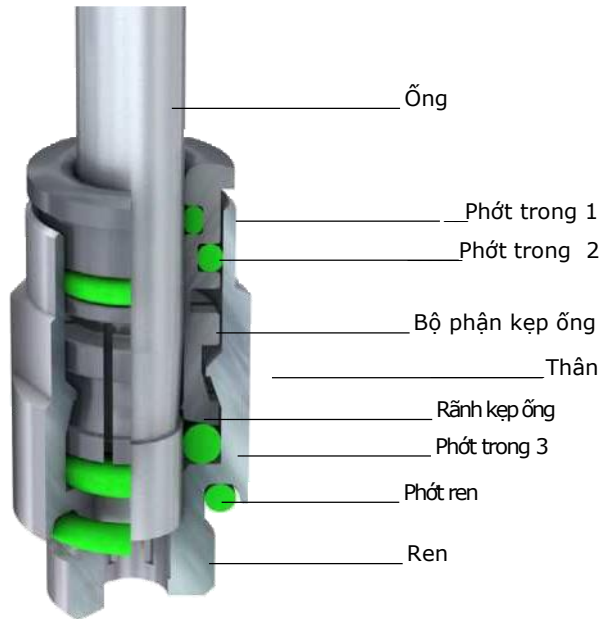
Đầu nối nhanh loại một phút

Dùng cho kết nối ống với ống

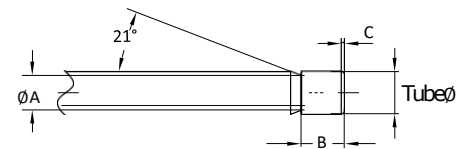


Ordernumber	Designation	Tube øD	øB	L	Seal	Material	Operating Weight pressure max			
							bar	psi	g	lb
226-13773-4	CONNECTOR.GSM 6	6	12	34	NBR	Brass, nickel-plated	350	5 080	18	0.04

Đầu nối nhanh loại ba phớt



Tạo khắc trên ống



Mô tả

Đầu nối nhanh SKF có ba phớt làm kín O – ring. Chúng phù hợp với các hệ thống bôi trơn bằng dầu có áp suất hệ thống lên đến 300 bar. Để có một liên kết tốt, các ống thép hoặc phụ kiện được sử dụng làm phụ kiện cuối ống phải được chuẩn bị với khắc tiện. Ống nhựa có thể được kết nối trực tiếp mà không cần khắc tiện.

Đối với ống kim loại, cần có khắc tiện ở đầu ống.

Đặc điểm và Lợi ích

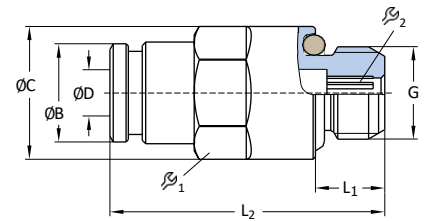
- Thích hợp cho dầu và mỡ lỏng
- Phớt làm kín tốt hơn bởi ba phớt làm kín O-ring
- Áp suất hoạt động tối đa 300 bar
- Dùng cho ống $\varnothing 4, 6$ và 8 mm
- Thân vật liệu đồng.
- Độ sâu chèn cho ống nhựa và thép
 - $\varnothing 4$ mm: 19 mm
 - $\varnothing 6$ mm: 22 mm
 - $\varnothing 8$ mm: 24 mm

Tube \varnothing	A +0,3	B $\pm 0,2$	C
4	3,1	5	0,3 ..0,7
6	4,9	6,2	0,4 ..0,9
8	6,9	6,2	0,5 ..0,9

Công cụ sản xuất đầu ống (cắt và tạo rãnh) có trong chương về dụng cụ

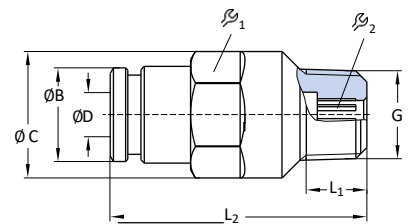
Đầu nối nhanh loại 3 phút

Kết nối thẳng với ren trụ



Ordernumber	Designation	Tube G ØD	ØB	ØC	L ₁	L ₂	ϕ ₁	ϕ ₂	Seal	Material	Operating pressure max	Weight (100 pcs)	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			bar psi	g	lb
451-004-260-VS	PUSH-IN FITT GEZ 4-M6 NBR	4 M6	8,8	11,5	4,5	25	10	2,5	NBR	Brass	300 4 350	1000	2.21
404-073-VS	PUSH-IN FITT GEZ 4-M6x0,75 NBR	4 M6x0,75	8,8	11,5	4,5	25,3	10	2,5	NBR	Brass	300 4 350	1000	2.21
404-063-VS	PUSH-IN FITT GEZ 4-M8 NBR	4 M8	8,8	11,5	6	23,8	10	2,5	NBR	Brass	300 4 350	900	1.98
404-003-VS	PUSH-IN FITT GEZ 4-M8x1 NBR	4 M8x1	8,8	11,5	6	23,8	10	2,5	NBR	Brass	300 4 350	900	1.98
404-003-S8-VS	PUSH-IN FITT GEZ 4-M8x1 FPM	4 M8x1	8,8	11,5	6	23,8	10	2,5	FPM	Brass	300 4 350	1000	2.21
404-006-VS	PUSH-IN FITT GEZ 4-M10x1 NBR	4 M10x1	8,8	13,5	6	23,8	12	2,5	NBR	Brass	300 4 350	1400	3.09
404-006-S8-VS	PUSH-IN FITT GEZ 4-M10x1 FPM	4 M10x1	8,8	13,5	6	23,8	12	2,5	FPM	Brass	300 4 350	1400	3.09
404-040-VS	PUSH-IN FITT GEZ 4-G1/8 NBR	4 G1/8	8,8	13,5	6	23,8	12	2,5	NBR	Brass	300 4 350	1400	3.09
406-158-VS	PUSH-IN FITT GEZ 6-M8x1 NBR	6 M8x1	11,7	13,2	6	30,5	12	3	NBR	Brass	300 4 350	1500	3.31
406-004-VS	PUSH-IN FITT GEZ 6-M10x1 NBR	6 M10x1	11,7	13,5	6	27	12	4	NBR	Brass	300 4 350	1500	3.31
406-004-S8-VS	PUSH-IN FITT GEZ 6-M10x1 FPM	6 M10x1	11,7	13,5	6	27	12	4	FPM	Brass	300 4 350	1400	3.09
456-004-VS	PUSH-IN FITT GEZ 6-G1/8 NBR	6 G1/8	11,7	13,5	6	27	12	4	NBR	Brass	300 4 350	1400	3.09
456-004-S8-VS	PUSH-IN FITT GEZ 6-G1/8 FPM	6 G1/8	11,7	13,5	6	27	12	4	FPM	Brass	300 4 350	1400	3.09
406-054-VS	PUSH-IN FITT GEZ 6-G1/4 NBR	6 G1/4	11,7	16,4	7	28	12	4	NBR	Brass	300 4 350	1900	4.19
406-162-VS	PUSH-IN FITT GEZ 6-M12x1 NBR	6 M12x1	11,7	15,4	7	28	14	4	NBR	Brass	300 4 350	2200	4.85
406-162-S8-VS	PUSH-IN FITT GEZ 6-M12x1 FPM	6 M12x1	11,7	15,4	7	28	14	4	FPM	Brass	300 4 350	2400	5.29
408-004-VS	PUSH-IN FITT GEZ 8-M10x1 NBR	8 M10x1	13,9	15,2	6	32,3	14	5	NBR	Brass	300 4 350	2000	4.41
408-004-S8-VS	PUSH-IN FITT GEZ 8-M10x1 FPM	8 M10x1	13,9	15,2	6	32,3	14	5	FPM	Brass	300 4 350	2000	4.41
408-162-VS	PUSH-IN FITT GEZ 8-M12x1 NBR	8 M12x1	13,9	15,2	7	32,8	14	6	NBR	Brass	300 4 350	2300	5.07
408-162-S8-VS	PUSH-IN FITT GEZ 8-M12x1 FPM	8 M12x1	13,9	15,2	7	32,8	14	6	FPM	Brass	300 4 350	2000	4.41
408-054-VS	PUSH-IN FITT GEZ 8-G1/4 NBR	8 G1/4	13,9	16,4	7	30,8	15	6	NBR	Brass	300 4 350	3000	6.62

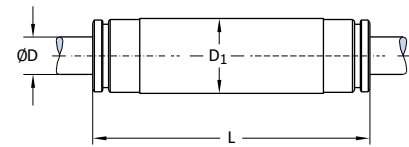
Kết nối thẳng với ren côn



Ordernumber	Designation	Tube G ØD	ØB	ØC	L ₁	L ₂	ϕ ₁	ϕ ₂	Seal	Material	Operating pressure max	Weight (100 pcs)	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			bar psi	g	lb
451-004-462-VS	PUSH-IN FITT GEK 4-M6K NBR	4 M6 tap	8,8	11,5	5,5	25,8	10	2,5	NBR	Brass	300 4 350	900	1.98
451-004-471-VS	PUSH-IN FITT GEK 4-M6x0,75K NBR	4 M6x0,75 tap	8,8	11,5	5,5	25,8	10	2,5	NBR	Brass	300 4 350	900	1.98
451-004-498-VS	PUSH-IN FITT GEK 4-M8x1K NBR	4 M8x1 tap	8,8	11,5	5,5	23,3	10	2,5	NBR	Brass	300 4 350	900	1.98
451-004-518-VS	PUSH-IN FITT GEK 4-M10x1K NBR	4 M10x1 tap	8,8	11,5	5,5	22,8	10	2,5	NBR	Brass	300 4 350	1100	2.43
404-673K-V1-VS	PUSH-IN FITT GEK 4-1/4-28 SAE LT NBR	4 1/4-28 SAE LT	8,8	11,5	5,1	26,3	10	2,5	NBR	Brass	300 4 350	1000	2.21
404-040K-V1-VS	PUSH-IN FITT GEK 4-1/8 NPTF NBR	4 1/8 NPTF	8,8	11,5	8	24,8	10	2,5	NBR	Brass	300 4 350	1200	2.65
451-006-468-VS	PUSH-IN FITT GEK 6-M6K NBR	6 M6 tap	11,7	13,5	5,5	30	12	2,5	NBR	Brass	300 4 350	1400	3.09
451-006-498-VS	PUSH-IN FITT GEK 6-M8x1K NBR	6 M8x1 tap	11,7	13,5	5,5	29,5	12	4	NBR	Brass	300 4 350	1400	3.09
451-006-518-VS	PUSH-IN FITT GEK 6-M10x1K NBR	6 M10x1 tap	11,7	13,5	5,5	27	12	4	NBR	Brass	300 4 350	1500	3.31
406-423W-VS	PUSH-IN FITT GEK 6-R1/8K NBR	6 R 1/8	11,7	13,5	6,5	28,5	12	4	NBR	Brass	300 4 350	1500	3.31
406-423N-VS	PUSH-IN FITT GEK 6-1/8 NPT NBR	6 1/8 NPT	11,7	13,5	7,5	28,5	12	4	NBR	Brass	300 4 350	1600	3.53

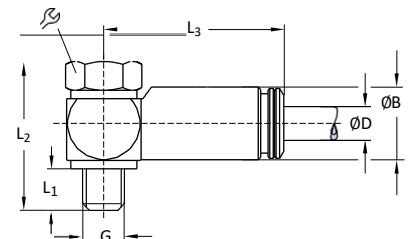
Đầu nối nhanh loại ba phút làm kín

Đầu nối ống với ống



Ordernumber	Designation	Tube øD	D ₁	L	Material	Operating pressure max		Weight (100 pcs)	
						bar	psi	g	lb
454-504-041-VS	CONNECTOR GS 4 NBR	4	10	38,5	Brass	300	4 350	1 500	3.31
406-426-VS	CONNECTOR GS 6 NBR	6	12	44,5	Brass	300	4 350	2 000	4.41

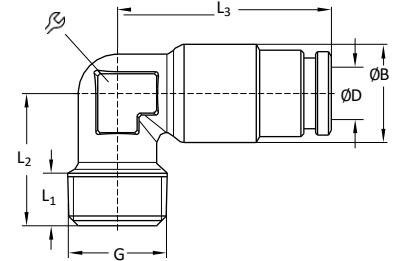
Đầu nối Banjo với đầu siết banjo và ren trụ



Ordernumber	Designation	Tube øD	G	øB	L ₁	L ₂	L ₃	Seal	Material	Operati ng pressure max		Weight (100 pcs)		
										bar	psi	g	lb	
504-161-VS	BANJO FITTING SWVZ-4-M6 NBR	4	M6	8,8	5	19,5	22,3	9	NBR	Brass	300	4 350	1 300	2.87
504-401-S1-VS	BANJO FITTING SWVZ-4-M5 NBR	4	M5	8,8	5	18	21,8	8	NBR	Brass	300	4 350	1 100	2.43
504-411-VS	BANJO FITTING SWVZ-4-M8 NBR	4	M8	8,8	7	20	23,8	12	NBR	Brass	300	4 350	1 700	3.75
504-401-VS	BANJO FITTING SWVZ-4-M8x1 NBR	4	M8x1	8,8	7	20	23,8	12	NBR	Brass	300	4 350	1 800	3.97
504-103-VS	BANJO FITTING SWVZ-4-M10x1 NBR	4	M10x1	8,8	7	22,5	24,8	14	NBR	Brass	300	4 350	2 400	5.29
445-519-041-VS	BANJO FITTINGSWVZ-4-G1/8A NBR	4	G1/8A	8,8	7	22,5	24,8	14	NBR	Brass	300	4 350	2 400	5.29

Đầu nối nhanh loại ba phút làm kín

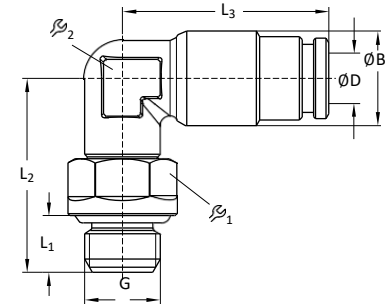
Nối khuỷu với ren trụ



Ordernumber	Designation	Tube G ØD	D ₁	L ₁	L ₂	L ₃	⌀	Seal Mate- rial	Operating pressure max	Weight	
										bar	psi
453-004-471-VS	PUSH-IN FITT WEK 4-M6K NBR	4	M6 tap	10	6	14	21,89	NBR Brass 300	4 350	1 100	2.43
453-004-471-S8-VS	PUSH-IN FITT WEK 4-M6K FPM	4	M6 tap	10	6	14	21,89	FPM Brass 300	4 350	1 200	2.65
504-201-VS	PUSH-IN FITT WEK 4-M8x1K NBR	4	M8x1 tap	10	6	13,5	21,89	NBR Brass 300	4 350	1 100	2.43
504-201-S8-VS	PUSH-IN FITT WEK 4-M8x1K FPM	4	M8x1 tap	10	6	13,5	21,89	FPM Brass 300	4 350	1 200	2.65
504-202-VS	PUSH-IN FITT WEK 4-M10x1K NBR	4	M10x1 tap	10	6	13,5	21,89	NBR Brass 300	4 350	1 100	2.43
504-202-S8-VS	PUSH-IN FITT WEK 4-M10x1K FPM	4	M10x1 tap	10	6	13,5	21,89	FPM Brass 300	4 350	1 300	2.87
514-018-VS	PUSH-IN FITT WEK 4-R1/8K NBR	4	R 1/8	10	7,5	15	21,89	NBR Brass 300	4 350	1 200	2.65
514-018-S8-VS	PUSH-IN FITT WEK 4-R1/8K FPM	4	R 1/8	10	7,5	15	21,89	FPM Brass 300	4 350	1 300	2.87
504-200K-V1-VS	PUSH-IN FITT WEK 4-1/4-28SAE LT NBR	4	1/4-28SAE LT	10	5,1	15,5	21,89	NBR Brass 300	4 350	1 200	2.65
514-018K-V1-VS	PUSH-IN FITT WEK 4-1/8NPT NBR	4	1/8 NPT	10	7	15	21,89	NBR Brass 300	4 350	1 300	2.87
453-006-468-VS	PUSH-IN FITT WEK 6-M6K NBR	6	M6 tap	12,5	6	15	26 10	NBR Brass 300	4 350	2 000	4.41
453-006-468-S8-VS	PUSH-IN FITT WEK 6-M6K FPM	6	M6 tap	12,5	6	15	26 10	FPM Brass 300	4 350	1 800	3.97
506-508-VS	PUSH-IN FITT WEK 6-M8x1K NBR	6	M8x1 tap	12,5	6,5	14	26 10	NBR Brass 300	4 350	1 600	3.53
506-508-S8-VS	PUSH-IN FITT WEK 6-M8x1K FPM	6	M8x1 tap	12,5	6,5	14	26 10	FPM Brass 300	4 350	1 800	3.97
506-510-VS	PUSH-IN FITT WEK 6-M10x1K NBR	6	M10x1 tap	12,5	6	14	26 10	NBR Brass 300	4 350	1 600	3.53
506-510-S8-VS	PUSH-IN FITT WEK 6-M10x1K FPM	6	M10x1 tap	12,5	6	14	26 10	FPM Brass 300	4 350	1 700	3.75
506-512-VS	PUSH-IN FITT WEK 6-M12x1K NBR	6	M12x1 tap	12,5	7	15	26 10	NBR Brass 300	4 350	1 800	3.97
506-511-VS	PUSH-IN FITT WEK 6-R1/8K NBR	6	R 1/8	12,5	8,5	16,5	26 10	NBR Brass 300	4 350	1 700	3.75
506-511-S8-VS	PUSH-IN FITT WEK 6-R1/8K FPM	6	R 1/8	12,5	8,5	16,5	26 10	FPM Brass 300	4 350	1 800	3.97
506-511K-V1-VS	PUSH-IN FITT WEK 6-1/8NPT NBR	6	1/8 NPT	12,5	8,5	16,5	26 10	NBR Brass 300	4 350	1 900	4.19
455-565-068-VS	PUSH-IN FITT WEK 6-R1/4K NBR	6	R 1/4	12,5	11,5	19,5	26 10	NBR Brass 300	4 350	1 900	4.19

Đầu nối nhanh loại ba phút làm kín

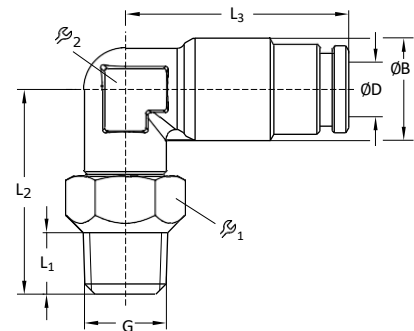
Đầu nối Banjo with ren trụ



Ordernumber	Designation	Tube G ØD	ØB	L ₁	L ₂	L ₃	ϕ ₁	ϕ ₂	Seal	Material	Operating pressure		Weight (100 pcs) max		
											bar	psi	g	lb	
504-100-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 4-M6x1 NBR	4	M6x1	10	4,5	17,5	21,8	9	9	NBR	Brass	300	4 350	1 200	2.65
504-101-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 4-M8x1 NBR	4	M8x1	10	6	20,5	21,8	10	9	NBR	Brass	300	4 350	1 500	3.31
504-101-S8-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 4-M8x1 FPM	4	M8x1	10	6	20,5	21,8	10	9	FPM	Brass	300	4 350	1 500	3.31
504-102-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 4-M10x1 NBR	4	M10x1	10	6	20,5	21,8	12	9	NBR	Brass	300	4 350	2 000	4.41
504-102-S8-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 4-M10x1 FPM	4	M10x1	10	6	20,5	21,8	12	9	FPM	Brass	300	4 350	2 000	4.41
504-108-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 4-G1/8A NBR	4	G1/8A	10	6	20,5	21,8	12	9	NBR	Brass	300	4 350	1 800	3.97
504-108-S8-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 4-G1/8A FPM	4	G1/8A	10	6	20,5	21,8	12	9	FPM	Brass	300	4 350	1 900	4.19
506-139-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 6-M8x1 NBR	6	M8x1	12,5	6	21	26	10	10	NBR	Brass	300	4 350	1 900	4.19
506-139-S8-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 6-M8x1 FPM	6	M8x1	12,5	6	21	26	10	10	FPM	Brass	300	4 350	2 000	4.41
506-140-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 6-M10x1 NBR	6	M10x1	12,5	6	21	26	12	10	NBR	Brass	300	4 350	2 200	4.85
506-140-S8-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 6-M10x1 FPM	6	M10x1	12,5	6	21	26	12	10	FPM	Brass	300	4 350	2 200	4.85
506-108-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 6-G1/8A NBR	6	G1/8A	12,5	6	21	26	12	10	NBR	Brass	300	4 350	2 200	4.85
506-108-S8-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 6-G1/8A FPM	6	G1/8A	12,5	6	21	26	12	10	FPM	Brass	300	4 350	2 300	5.07
506-142-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 6-M12x1 NBR	6	M12x1	12,5	7	23	26	14	10	NBR	Brass	300	4 350	2 700	5.95
506-142-S8-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 6-M12x1 FPM	6	M12x1	12,5	7	23	26	14	10	FPM	Brass	300	4 350	2 700	5.95
506-143-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 6-G1/4A NBR	6	G1/4A	12,5	7	23	26	15	10	NBR	Brass	300	4 350	2 900	6.39
508-142-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 8-M12x1 NBR	8	M12x1	14,5	7	23	28,8	14	12	NBR	Brass	300	4 350	3 200	7.06
508-142-S8-VS	PUSH-IN FITT WEDZ 8-M12x1 FPM	8	M12x1	14,5	7	23	28,8	14	12	FPM	Brass	300	4 350	3 200	7.06

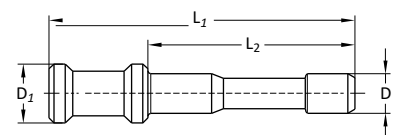
Đầu kết nối nhanh loại ba phút

Đầu nối Banjo với ren thẳng



Ordernumber	Designation	Tube G ØD	ØB	L ₁	L ₂	L ₃	R ₁	R ₂	Seal	Material	Operating pressure max		Weight (100 pcs)	
											bar	psi	g	lb
455-546-048-VS	PUSH-IN FITT WEDK 4-M6K NBR	4 M6 tap	10	6	20	10	9	8	NBR	Brass	300	4 350	1400	3.09
455-546-048-S8-VS	PUSH-IN FITT WEDK 4-M6K FPM	4 M6 tap	10	6	20	10	9	8	FPM	Brass	300	4 350	1500	3.31
455-529-048-VS	PUSH-IN FITT WEDK 4-M8x1K NBR	4 M8x1 tap	10	6	20	10	9	8	NBR	Brass	300	4 350	1600	3.53
455-529-048-S8-VS	PUSH-IN FITT WEDK 4-M8x1K FPM	4 M8x1 tap	10	6	20	10	9	8	FPM	Brass	300	4 350	1600	3.53
455-531-048-VS	PUSH-IN FITT WEDK 4-M10x1K NBR	4 M10x1 tap	10	6	20	12	9	8	NBR	Brass	300	4 350	1800	3.97
455-531-048-S8-VS	PUSH-IN FITT WEDK 4-M10x1K FPM	4 M10x1 tap	10	6	20	12	9	8	FPM	Brass	300	4 350	1800	3.97
455-569-048-VS	PUSH-IN FITT WEDK 4-R1/8K NBR	4 R 1/8	10	7,5	20,5	21,8	12	9	NBR	Brass	300	4 350	2 000	4.41
455-529-068-VS	PUSH-IN FITT WEDK 6-M8x1K NBR	6 M8x1 tap	12,5	6	20,5	26	10	10	NBR	Brass	300	4 350	2 000	4.41
455-529-068-S8-VS	PUSH-IN FITT WEDK 6-M8x1K FPM	6 M8x1 tap	12,5	6	20,5	26	10	10	FPM	Brass	300	4 350	2 000	4.41
455-531-068-VS	PUSH-IN FITT WEDK 6-M10x1K NBR	6 M10x1 tap	12,5	6	20,5	26	12	10	NBR	Brass	300	4 350	2 300	5.07
455-531-068-S8-VS	PUSH-IN FITT WEDK 6-M10x1K FPM	6 M10x1 tap	12,5	6	20,5	26	12	10	FPM	Brass	300	4 350	2 300	5.07
455-546-068-VS	PUSH-IN FITT WEDK 6-M6x1K NBR	6 M6x1 tap	12,5	6	20,5	26	10	10	NBR	Brass	300	4 350	2 000	4.41
455-565-068-VS	PUSH-IN FITT WEDK 6-R1/4K FPM	6 R 1/4	12,5	11	24,5	26	14	10	NBR	Brass	300	4 350	2 900	6.39

Chốt khóa



Ordernumber	Designation	Tube Ø	D ₁	L ₁	L ₂	Material	Operating pressure max		Weight (100 pcs)	
							bar	psi	g	lb
450-204-002	CLOSURE PLUG D4 MS FOR PUSH-IN FITT	4	6	31	21	Brass	300	4 350	300	0.66
450-206-002	CLOSURE PLUG D6 MS FOR PUSH-IN FITT	6	8	37	25	Brass	300	4 350	800	1.76